



GSX 750 HD



Manual /
TÉCNICO

PT - Manual do usuário

1	SEGURANÇA	4
2	INTRODUÇÃO	6
3	DADOS TÉCNICOS	6
4	INSTALAÇÃO	7
4.1	Geral.....	7
4.2	Recebimento.....	7
4.3	Local de trabalho.....	8
4.4	Alimentação elétrica.....	8
5	OPERAÇÃO	9
5.1	Visão Geral.....	9
5.2	Controles e conexões.....	10
5.3	Operação.....	10
6	MANUTENÇÃO	11
6.1	Visão Geral.....	11
6.2	Manutenção preventiva.....	11
6.3	Manutenção corretiva.....	11
7	DETECÇÃO DE DEFEITOS	11
8	ESQUEMA ELÉTRICO	12-13
9	DIMENSÕES	14
10	ADQUIRIR PEÇAS DE REPOSIÇÃO	14
11	PEÇAS DE REPOSIÇÃO	15

1 SEGURANÇA

Os usuários do equipamento Eutectic têm a responsabilidade final por garantir que qualquer pessoa que trabalhe com equipamento ou próximo a ele observe todas as precauções de segurança pertinentes. As precauções de segurança devem atender aos requisitos aplicáveis a este tipo de equipamento. As recomendações seguintes devem ser observadas além das normas padrão aplicáveis ao local de trabalho.

Todo trabalho deve ser realizado por equipe treinada e bem familiarizada com a operação do equipamento. A operação incorreta do equipamento pode levar a situações perigosas que podem resultar em ferimentos para o operador e danos para o equipamento.

1. Qualquer pessoa que utilize o equipamento deve estar familiarizada com o seguinte:

- a operação do equipamento.
- o local de paradas de emergência.
- o funcionamento do equipamento.
- precauções de segurança pertinentes.
- soldagem e corte ou outra operação aplicável do equipamento.

2. O operador deve garantir que:

- nenhuma pessoa não autorizada se posicione dentro da área de trabalho do equipamento quando ele for iniciado.
- nenhuma pessoa esteja desprotegida quando o arco for ativado ou o trabalho for iniciado com o equipamento.

3. O local de trabalho deve:

- ser adequado para a finalidade.
- ser livre de corrente de ar.

4. Equipamento de proteção pessoal:

- use sempre o equipamento de proteção pessoal recomendado, como máscara de solda, blusão para soldador, luvas de raspa, avental de raspa, mangote de raspa, botina com isolante.
- não use itens soltos, como lenços, braceletes, anéis etc., que podem ficar presos ou ocasionar incêndio.

5. Precauções gerais:

- verifique se o cabo de retorno está conectado com firmeza.
- o trabalho em equipamento alta tensão pode ser executado por um electricista qualificado.
- o equipamento extintor de incêndio deve estar nitidamente lacrado e próximo, ao alcance das mãos.
- a lubrificação e a manutenção não devem ser realizadas no equipamento durante a operação.



ATENÇÃO!

Este equipamento Eutectic foi projetado e fabricado de acordo com normas nacionais e internacionais que estabelecem critérios de operação e de segurança. Consequentemente as instruções contidas no presente manual e em particular aquelas relativas à instalação, operação e a manutenção devem ser rigorosamente seguidas de forma a não prejudicar o seu desempenho e a não comprometer a garantia dada. Os materiais utilizados para embalagem e as peças descartadas no reparo do equipamento devem ser encaminhados para reciclagem em empresas especializadas de acordo com o tipo de material.



AVISO!

Solda e corte a arco podem ser prejudiciais para você e as demais pessoas. Tome medidas de precaução ao soldar e cortar. Pergunte a seu empregador sobre as práticas de segurança, que devem se basear nos dados sobre risco dos fabricantes.

CHOQUE ELÉTRICO - pode matar.

- Instale e aterre a unidade de acordo com normas aplicáveis;
- Não toque em peças elétricas sob tensão nem em eletrodos com a pele desprotegida, luvas úmidas ou roupas úmidas;
- Isole o seu corpo e a peça de trabalho;
- Certifique-se quanto à segurança de seu local de trabalho.

FUMAÇAS E GASES - podem ser perigosos à saúde.

- Mantenha a cabeça distante deles.
- Mantenha o ambiente ventilado (evite corrente de ar diretamente ao cordão de solda), exaustão no arco, ou ambos, para manter a fumaça e os gases fora da sua zona de respiração e da área geral.
- **Os RAIOS EMITIDOS PELO ARCO ELÉTRICO podem danificar os olhos e queimar a pele.**
- Proteja os olhos e o corpo. Use os EPI's recomendados para soldagem (seção 1.4 deste manual).
- Proteja os espectadores com telas ou cortinas adequadas.

PERIGO DE INCÊNDIO

- Faíscas (respingos) podem causar incêndio. Certifique-se, portanto, de que não haja materiais inflamáveis nas proximidades.

RUÍDO - Ruído excessivo pode danificar a audição

- Proteja os ouvidos. Use tampões para os ouvidos ou outra proteção auditiva.
- Avise os transeuntes sobre o risco.

FUNCIONAMENTO INCORRETO - Ligue para obter auxílio de um especialista em caso de funcionamento incorreto.

PROTEJA OS OUTROS E A SI MESMO!



AVISO!

Não use a fonte de alimentação para descongelar tubos congelados.



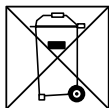
ATENÇÃO!

Leia e compreenda o manual de instrução antes da instalação ou operação.



ATENÇÃO!

Este produto destina-se exclusivamente a soldagem a arco.



Não elimine equipamento elétrico juntamente com o lixo normal!

Não elimine equipamento elétrico juntamente com o lixo normal!

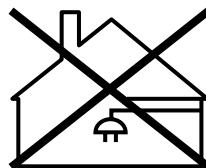
De acordo com a Diretiva Europeia 2002/96/CE relativa a resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos de acordo com a as normas ambientais nacionais, o equipamento elétrico que atingiu o fim da sua vida útil deve ser recolhido separadamente e entregue em instalações de reciclagem ambientalmente adequadas. Na qualidade de proprietário do equipamento, é obrigação deste obter informações sobre sistemas de recolha aprovados junto do seu representante local.

Ao aplicar esta Norma o proprietário estará melhorando o meio ambiente e a saúde humana!



ATENÇÃO!

Os equipamentos Classe A não se destinam ao uso em locais residenciais nos quais a energia elétrica é fornecida pelo sistema público de fornecimento de baixa tensão. Pode haver dificuldades potenciais em garantir a compatibilidade eletromagnética de equipamentos classe A nesses locais, em função de perturbações por condução e radiação.



A Eutectic pode fornecer toda a proteção e acessórios de soldagem necessários.

2 INTRODUÇÃO

A fonte de energia GSX 750 HD é uma fonte retificadora com característica de Corrente Constante especialmente projetada para soldagem no processo eletrodo revestido e goivagem.

A corrente é ajustada de forma contínua por meio de manivela localizada no painel frontal do GSX 750 permitindo um amplo e preciso ajuste da corrente para qualquer aplicação dentro da faixa de utilização do equipamento.

Para locomoção é fornecida sobre 4 rodas.

3 DADOS TÉCNICOS

Fator de trabalho

Chama-se fator de trabalho a razão entre o tempo durante o qual uma máquina de soldar pode fornecer uma determinada corrente máxima de soldagem (tempo de carga) e um tempo de referência; conforme normas internacionais, o tempo de referência é igual a 10 minutos.

O fator de trabalho nominal da GSX 750 HD é de 60%. Significa que a máquina pode fornecer a sua corrente de soldagem nominal (carga) durante 6 minutos, seguido um período de descanso (a máquina não fornece corrente de soldagem) de 4 minutos sem que a temperatura dos seus componentes internos ultrapasse os limites previstos por projeto.

TABELA 3.1			
Fonte de energia	GSX 750 HD		
Tecnologia de desenvolvimento do equipamento	RETIFICADOR		
Tensão da rede	220V - 3Ø / ±10%	380V - 3Ø / ±10%	440V - 3Ø / ±10%
Frequência da rede	50/60 Hz		
Seção do cabo de alimentação (cobre) para comprimento até 3m	4 x 25mm ²		
Cargas permitidas 35% do fator de trabalho 60% do fator de trabalho 100% do fator de trabalho	750A / 44V 600A / 44V 465A / 38,5V		
Faixa de corrente/tensão	85A/23,4V - 750A/44V		
Tensão em circuito aberto	80V		
Fator de potência com corrente máxima	0,83		
Dimensões (L x C x A)	570 x 930 x 840 mm		
Peso	225 kg		
Temperatura de operação	-10 a 40°C		
Classe térmica	H		
Classe de proteção	IP21		
Potência aparente	43,1 kVA		
Potência consumida	34,1 KW		
Corrente nominal máxima	140A	81A	70A
Correnteeeficazmáxima	88,6A	50,5A	42,8A
Transformador recomendado	61 kVA		
Disjuntor ou Fusível Retardado recomendado	160A	100A	80A

4 INSTALAÇÃO

4.1 Geral

A instalação deve ser efetuada por um profissional treinado e qualificado.



ATENÇÃO!

Este produto foi projetado para utilização industrial. Em ambientes domésticos este produto pode provocar interferências de rádio. É da responsabilidade do usuário tomar as precauções adequadas.

NOTA!

Ligar o equipamento à rede de alimentação elétrica com uma impedância de rede de 0,210 ohm ou inferior. Se a impedância de rede for mais elevada, existe o risco de os dispositivos de iluminação apresentarem falhas.

4.2 Recebimento

Ao receber uma Fonte de energia GSX 750 HD, retirar todo o material de embalagem e verificar a existência de eventuais danos que possam ter ocorrido durante o transporte, verificar se foram retirados todos os materiais, acessórios, etc, antes de descartar a embalagem. Quaisquer reclamações relativas a danificação em trânsito devem ser dirigidas à Empresa Transportadora. Remover cuidadosamente todo e qualquer material que possa obstruir a passagem do ar de refrigeração e, conseqüentemente, diminuir a eficiência da refrigeração.



ATENÇÃO! - PERIGO DE INCLINAÇÃO!

Existe risco de tombamento durante a operação de transporte caso a máquina esteja com uma inclinação superior a 10°. Neste caso providenciar os meios de travamento adequados.



IMPORTANTE!

Caso uma fonte de energia GSX 750 HD não seja instalada de imediato, conservá-la na sua embalagem original ou armazená-la em local seco e ventilado.

4.3 Local de trabalho

Vários fatores devem ser considerados ao se determinar o local de trabalho de uma máquina de soldar, de maneira a proporcionar uma operação segura e eficiente. Uma ventilação adequada é necessária para a refrigeração do equipamento e a segurança do operador e a área deve ser mantida limpa.

É necessário deixar um corredor de circulação em torno de uma Fonte de energia GSX 750 HD com pelo menos 700 mm de largura tanto para a sua ventilação, como para acesso de operação, manutenção preventiva e eventual manutenção corretiva.

A instalação de qualquer dispositivo de filtragem do ar ambiente restringe o volume de ar disponível para a refrigeração da máquina e leva a um sobreaquecimento dos seus componentes internos. A instalação de qualquer dispositivo de filtragem não autorizado pelo Fornecedor anula a garantia dada ao equipamento.



AVISO!

Não usar o neutro da rede para o aterramento

4.4 Alimentação elétrica

Os requisitos de tensão de alimentação elétrica são indicados na placa nominal. A fonte de energia GSX 750 HD é projetada para operar em redes trifásicas de 220, 380 ou 440 V em 50 ou 60 Hz. Ela deve ser alimentada a partir de uma linha elétrica independente e de capacidade adequada de maneira a se garantir o seu melhor desempenho e a se reduzir as falhas de soldagem ou eventuais danos causados por outros equipamentos tais como máquinas de soldar por resistência, prensas de impacto, motores elétricos, etc.

A alimentação elétrica deve ser feita através de uma chave de parede exclusiva com fusíveis ou disjuntores de proteção adequadamente dimensionados.

A tabela 4.1 fornece orientação para o dimensionamento dos cabos e dos fusíveis de linha; eventualmente, consultar as normas vigentes.

A fonte de energia GSX 750 HD é fornecida para ligação a uma rede de alimentação de 440V. Caso a tensão de alimentação seja diferente, as conexões primárias deverão ser modificadas como indicado no esquema elétrico. Ao abrir a tampa de mudança de tensão no painel traseiro proporciona acesso direto à barra de terminais das conexões primárias.

TABELA 4.1

Tensão de alimentação	Consumo na carga nominal	Condutores de alimentação	Fusíveis retardados
220V	160A	25 Cu - mm ²	160A
380V	93A	25 Cu - mm ²	100A
440V	80A	25 Cu - mm ²	80A

IMPORTANTE!



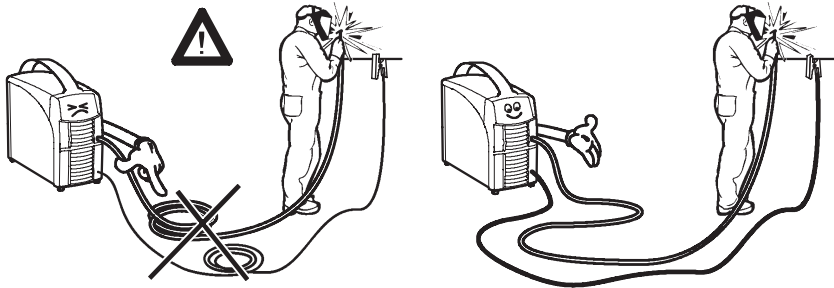
O terminal de aterramento está ligado ao chassi. Este deve estar conectado a um ponto eficiente de aterramento da instalação elétrica geral. Cuidado para não inverter o condutor de aterramento do cabo de entrada (cabo verde/amarelo) a qualquer uma das fases da chave geral ou disjuntor, pois isto colocaria o chassi sob tensão elétrica. Não usar o neutro da rede para aterramento.

Todas as conexões elétricas devem ser completamente apertadas de forma a não haver risco de faiscamento, sobre-aquecimento ou queda de tensão nos circuitos.

5 OPERAÇÃO

5.1 Visão geral

Os regulamentos gerais de segurança para o manuseamento do equipamento encontram-se na seção 1. Leia-os com atenção antes de começar a utilizar o equipamento!



ATENÇÃO!



A definição do processo e respectivo procedimento de soldagem dos consumíveis (arame, gás) assim como os resultados da operação e aplicação dos mesmos são de responsabilidade do usuário.



ATENÇÃO!

Não desligue a alimentação durante a soldagem (com carga).

5.2 Controles e conexões

Painel frontal

- 1) Chave Liga/Desliga.
- 2) Manivela para regulagem da Corrente de solda.
- 3) Terminal de saída negativo (-): para conexão do cabo Obra. Atrás da tampa de proteção.
- 4) Terminal de saída positivo (+): para conexão do cabo de corrente. Atrás da tampa de proteção.
- 5) Escala para leitura da regulagem da corrente.



5.3 Operação

- a) Conectar o cabo obra ao terminal negativo da máquina. Conectar o garra obra na peça a ser soldada.
- b) Conectar o cabo porta-eletrodo no terminal positivo da máquina. Colocar o eletrodo selecionado no porta-eletrodo.
- c) Colocar a chave LIGA / DESLIGA da GSX 750 HD na posição "ON" (Liga): o ventilador acende, indicando que o equipamento está energizado.
- d) Pré-regular a corrente pela manivela do painel da GSX 750 HD visualizar na escala localizada no painel frontal.
- e) Iniciar a operação de soldagem e reajustar a corrente, se necessário.

6 MANUTENÇÃO

6.1 Visão geral

A manutenção periódica é importante para uma operação segura e confiável.

Somente pessoas com habilidades elétricas adequadas (equipe autorizada) podem remover as placas de segurança.



ATENÇÃO!

Todos os termos de compromisso de garantia do fornecedor deixarão de ser aplicados se o cliente tentar algum trabalho de retificação de alguma falha no produto durante o período de garantia.

6.2 Manutenção preventiva

Em condições normais de ambiente e de operação, a GSX 750 HD requer somente uma limpeza mensal, externa e interna, com ar comprimido sob baixa pressão, seco e isento de óleo.

Limpar e passar uma fina camada de graxa na rosca do eixo de regulagem da corrente.

Peças de reposição podem ser obtidas dos serviços autorizados Eutectic ou das filiais de vendas conforme indicado na última página deste manual. Sempre informar o modelo e o número de série da Fonte GSX 750 HD.

A limpeza e manutenção preventiva devem ser intensificadas quando operando em ambientes contaminados por pó, fuligem ou outro poluente que possa causar danos ou prejudicar o desempenho da GSX 750 HD.

6.3 Manutenção corretiva

Desligar a fonte de energia da linha de alimentação na chave de parede ou disjuntor antes de proceder a qualquer inspeção ou trabalho dentro do equipamento.

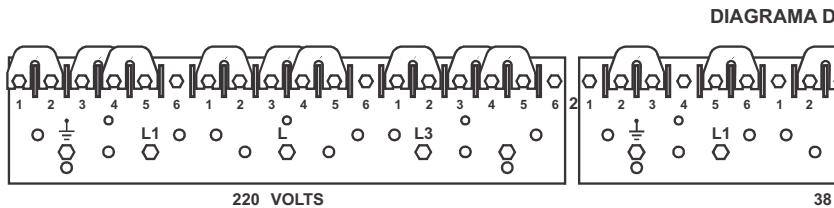
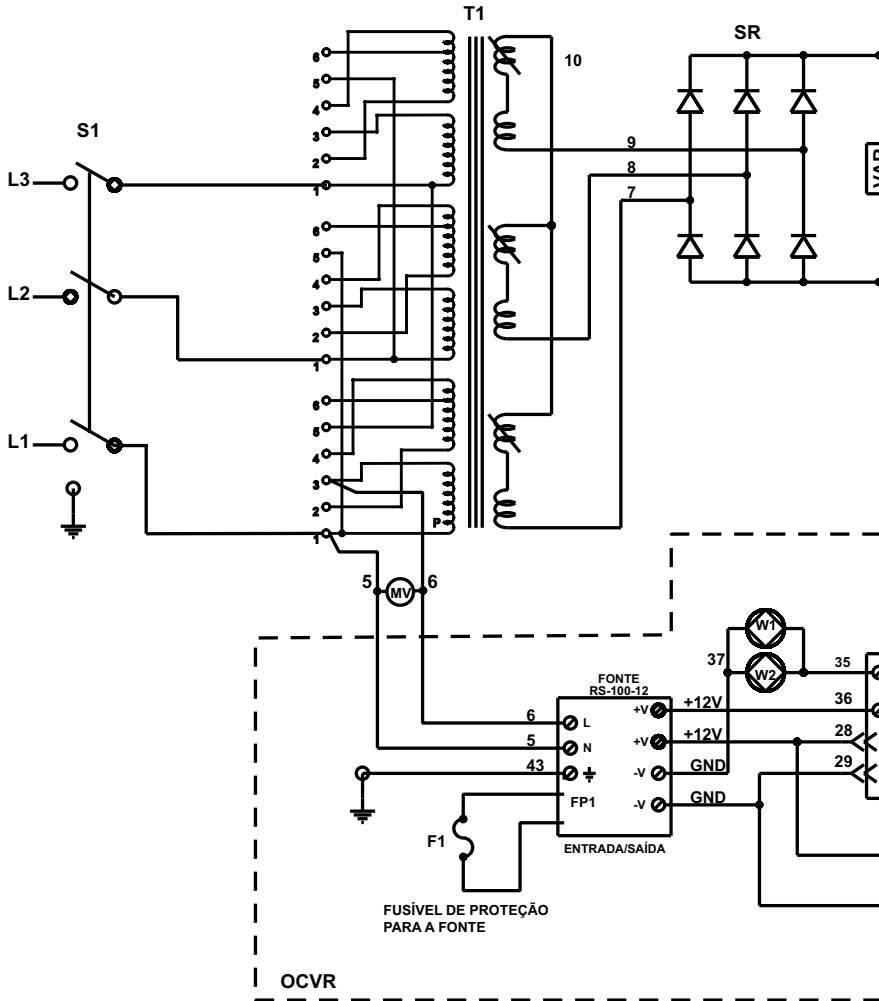
Não permita que pessoas não treinadas e qualificadas operem ou reparem o equipamento.

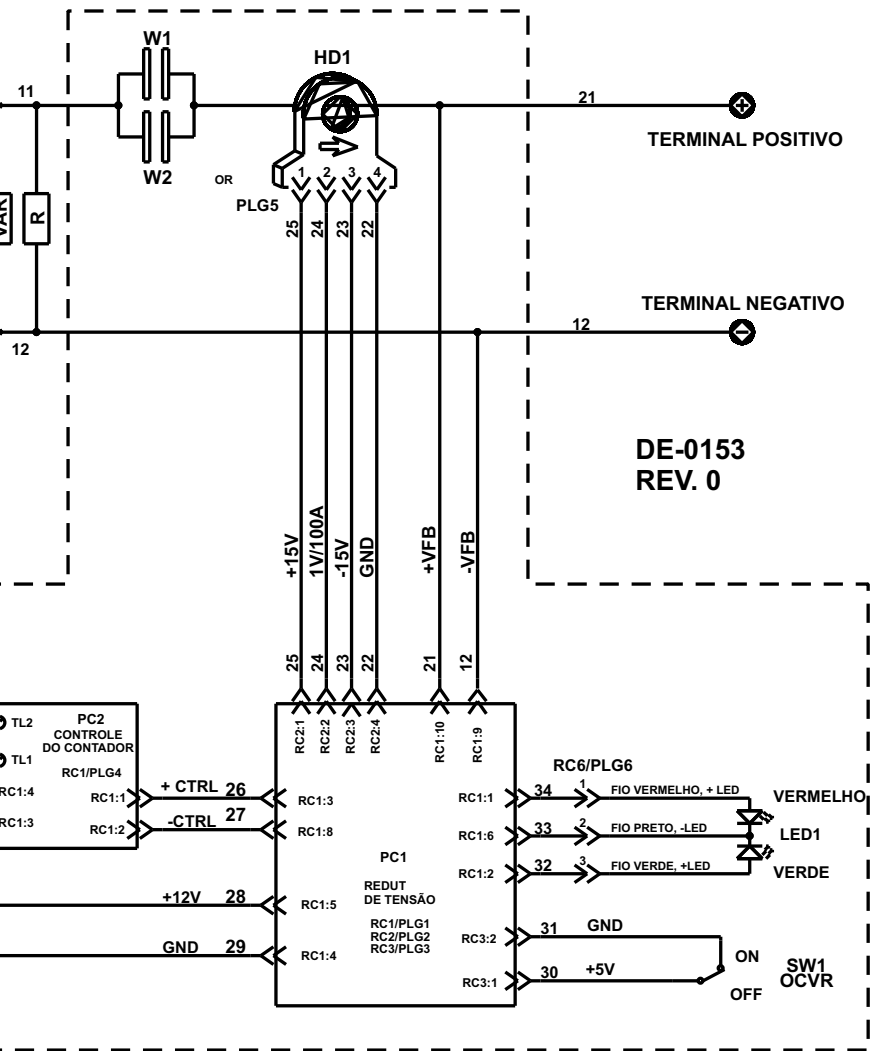
Para assegurar o ótimo funcionamento de desempenho do equipamento, usar somente peças de reposição originais fornecidas por Eutectic do Brasil ou por ela aprovadas. O emprego de peças não originais ou não aprovadas leva ao cancelamento da garantia dada.

7 DETECÇÃO DE DEFEITOS

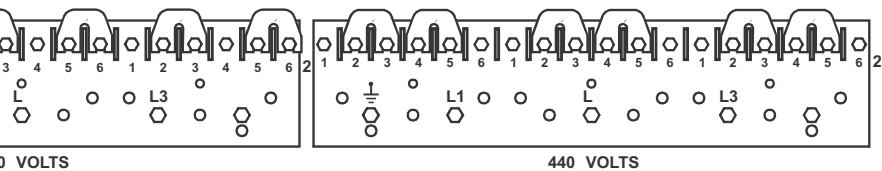
Faça estas verificações e inspeções recomendadas antes de chamar um técnico de assistência autorizado.

Tipo de defeito	Ação
Não é possível abrir o arco elétrico	Verifique se a chave Liga/Desliga está em "ON" e se os fusíveis ou o disjuntor estão em boas condições.
Maus resultados de soldagem	Verifique se a corrente ajustada está de acordo com o eletrodo utilizado.





20 CONEXÕES



9 DIMENSÕES



10 ADQUIRIR PEÇAS DE REPOSIÇÃO

NOTA!

A GSX 750 HD foi construída e testada conforme as normas. Depois de efetuado o serviço ou reparação é obrigação da empresa reparadora assegurar-se de que o produto não difere do modelo referido.

Os Trabalhos de reparação e elétricos deverão ser efetuados por um técnico autorizado Eutectic.

Utilize apenas peças sobressalentes e de desgaste originais da Eutectic.

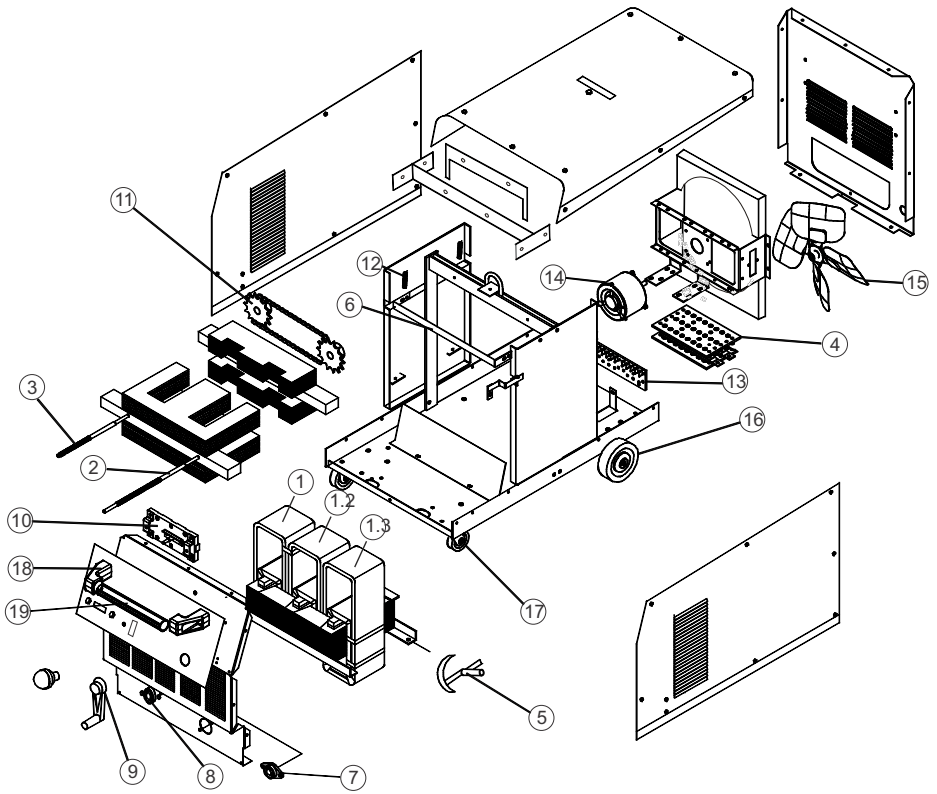
As peças de reposição podem ser encomendadas através do distribuidor Eutectic mais próximo.

NOTA!

Para acessar o manual de Peças de Reposição deste equipamento, acesse o site www.eutectic.com.br

11 PEÇAS DE REPOSIÇÃO

ITEM	QTDE.	Part Number	CÓDIGO EUTECTIC	DESCRIÇÃO
1	1 UN	PB2378	0744510	BOBINA A PRI/SEC GSX 750 HD
1.2	1 UN	PB2379	0744990	BOBINA B PRI/SEC GSX 750 HD
1.3	1 UN	PB2380	0744991	BOBINA C PRI/SEC GSX 750 HD
2	1 UN	PF0343	0744492	GUIA DIREITO NUCLEO MOVEL GSX 750 HD
3	1 UN	PF0344	0744493	GUIA ESQUERDO NUCLEO MOVEL GSX 750 HD
4	1 UN	PP4468	0744494	PONTE RETIFICADOR GSX 750 HD
5	1 UN	PI0065	0744495	ESCALA DE CORRENTE GSX 750 HD
6	1 UN	PF0920	0744496	SUPORTE DAS BOBINAS GSX 750 HD
7	1 UN	PT0923	0744497	SUPORTE PRETO GSX 750 HD
8	1 UN	PT0924	0744498	SUPORTE VERMELHO GSX 750 HD
9	1 UN	PM0180	0744499	MANIVELA MONTADA GSX 750 HD
10	1 UN	PD0077	0744500	DESCONECTOR TRIFASICO GSX 750 HD
11	1 UN	ME00347	0744501	ENGRENAGEM DE NYLON GSX 750 HD
12	4 UN	MR04189	0744502	MOLA GSX 750 HD
13	1 UN	PT1052	0744503	BLOCO DE LIGAÇÃO GSX 750 HD
14	1 UN	MM04206	0744504	MOTOR VENTILADOR GSX 750 HD
15	1 UN	MA01108	0744505	HELICE VENTILADOR GSX 750 HD
16	2 UN	PR0604	0744506	RODA GSX 750 HD
17	2 UN	MR09754	0744507	RODIZIO GSX 750 HD
18	1 UN	MS03936	0744508	SUPORTE DA ALÇA GSX 750 HD
19	1 UN	MT08263	0744509	ALÇA GSX 750 HD





GSX 750 HD



Manual /
TÉCNICO

SP - Manual del usuario

1	SEGURIDAD.....	17
2	INTRODUCCIÓN.....	19
3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	19
4	INSTALACIÓN.....	20
4.1	General.....	20
4.2	Recibimiento.....	20
4.3	Lugar de trabajo.....	21
4.4	Alimentación eléctrica.....	21
5	FUNCIONAMIENTO.....	22
5.1	Información general.....	22
5.2	Controles.....	23
5.3	Operación.....	23
6	MANTENIMIENTO.....	24
6.1	Información general.....	24
6.2	Mantenimiento preventivo.....	24
6.3	Reparaciones.....	24
7	DETECCIÓN DE DEFECTOS.....	24
8	ESQUEMA ELÉCTRICO.....	26-27
9	DIMENSIONES.....	28
10	ADQUIRIR REPUESTOS.....	28
11	PIEZAS DE REPUESTOS.....	31

1 SEGURIDAD

Los usuarios del equipo Eutectic tienen la absoluta responsabilidad de garantizar que toda persona que trabaje con el equipo o cerca de este repete todas las precauciones de seguridad correspondientes. Las precauciones de seguridad deben cumplir con los requisitos que se aplican a este tipo de equipo. Se deben tener en cuenta las siguientes recomendaciones, además de las regulaciones estándar que se aplican en el lugar de trabajo.

Todo trabajo debe ser realizado por personal capacitado que esté familiarizado con la operación del equipo. La operación incorrecta del equipo podría generar situaciones peligrosas que pueden ocasionar lesiones al operador y daños al equipo.

1. Toda persona que utilice el equipo debe estar familiarizada con:

- su operación
- la ubicación de las paradas de emergencia
- su función
- las precauciones de seguridad correspondientes
- las operaciones de soldadura y corte u otras operaciones aplicables del equipo

2. El operador debe garantizar que:

- no haya ninguna persona no autorizada en el área de trabajo cuando se arranque el equipo.
- no haya ninguna persona sin protección cuando se abra el arco o se inicie el trabajo con el equipo.

3. El lugar de trabajo debe:

- ser adecuado para la operación.
- estar libre de corrientes de aire.

4. Equipo de seguridad personal:

- Use siempre el equipo de seguridad personal recomendado, como gafas protectoras, prendas ignífugas y guantes de seguridad.
- No use accesorios que suelen quedar holgados, como bufandas, pulseras, anillos, etc. que podrían quedar atrapados u ocasionar quemaduras.

5. Precauciones generales:

- Asegúrese de que el cable de retorno esté bien conectado.
- Los trabajos en el equipo de alta tensión solo pueden ser realizados por un electricista calificado.
- El equipo extintor de incendios adecuado debe estar muy cerca y claramente marcado.
- No se debe realizar la lubricación ni el mantenimiento del equipo durante la operación.



ATENCIÓN!

Este equipo Eutectic ha sido diseñado y fabricado de acuerdo con las normas nacionales e internacionales que establecen criterios de operación y de seguridad. Consecuentemente las instrucciones contenidas en el presente manual y, en particular, las relativas a la instalación, la operación y el mantenimiento deben seguirse rigurosamente de forma que no perjudiquen su rendimiento y no compromete la garantía dada. Los materiales utilizados para embalaje y las piezas desechadas en la reparación del equipo deben ser encaminados para el reciclaje en empresas especializadas de acuerdo con el tipo de material.



AVISO!

Soldadura y corte a arco pueden ser perjudiciales para usted y las demás personas. Tomar medidas de precaución al soldar y cortar. Pregunte a su empleador sobre las prácticas de seguridad, que deben basarse en los datos sobre riesgo de los fabricantes.

CHOQUE ELÉCTRICO - puede matar.

- Instale y cargue la unidad de acuerdo con las normas aplicables;
- No toque piezas eléctricas bajo tensión ni en electrodos con la piel desprotegido, guantes húmedos o ropa húmeda;
- Aísle su cuerpo y la pieza de trabajo;
- Asegúrese de que la seguridad de su lugar de trabajo.

HUMOS Y GASES - pueden ser peligrosos para la salud.

- Mantenga la cabeza lejos de ellos.
- Mantenga el ambiente ventilado (evite la corriente de aire directamente al cordón de soldadura), el agotamiento en el arco, o ambos, para mantener el humo y los gases fuera de su zona de respiración y el área general.
- Los **RADIOS EMITIDOS POR EL ARCO ELÉCTRICO** dañar los ojos y quemar la piel.
- Proteja los ojos y el cuerpo. Utilice los EPI recomendados para la soldadura (sección 1.4 de este manual).
- Proteja a los espectadores con pantallas o cortinas adecuadas.

PELIGRO DE INCENDIO

- Las chispas (salpicaduras) pueden provocar un incendio. Por lo tanto, asegúrese de que no haya materiales inflamables cercanos.

RUIDO - El ruido excesivo puede dañar la audición.

- Proteja los oídos. Utilice tapones para los oídos u otra protección auditiva.
- Avise a los transeúntes sobre el riesgo.

FUNCIONAMIENTO INCORRECTO - Llame para obtener ayuda de un especialista en caso de funcionamiento incorrecto.

¡PROTEJA LOS OTROS Y A SI MISMO!



AVISO!

No utilice la fuente de alimentación para descongelar los tubos congelados.



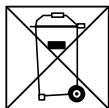
ATENCIÓN!

Lea y comprenda el manual de instrucciones antes de instalación o operación.



ATENCIÓN!

Este producto se destina exclusivamente a la soldadura por arco.



¡No elimine el equipo eléctrico junto con la basura normal!

¡No elimine el equipo eléctrico junto con la basura normal!

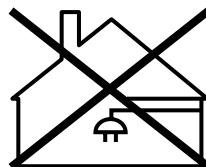
De acuerdo con la Directiva Europea 2002/96 / CE relativa a los residuos de equipos eléctricos y electrónicos de acuerdo con las normas medioambientales nacionales, el equipo eléctrico que haya alcanzado el final de su vida útil se recoger por separado y entregarse en instalaciones de reciclado ambientalmente adecuadas. En calidad de propietario del equipo, es obligación de obtener información sobre los sistemas de recogida aprobados de su representante local.

Al aplicar esta Norma el propietario estará mejorando el medio ambiente y salud humana!



ATENCIÓN!

Los equipos Clase A no se destinan al uso en lugares residenciales en los que la energía eléctrica es proporcionada por el sistema público de suministro de baja la tensión. Puede haber dificultades potenciales en garantizar la compatibilidad electromagnética de los equipos clase A, en función de las perturbaciones por conducción y radiación.



Eutectic puede suministrarle todos los accesorios de soldadura y protección necesarios.

2 INTRODUCCIÓN

La fuente de energía GSX 750 HD es un rectificador de Corriente Constante especialmente proyectado para soldar por proceso de electrodo revestido y realizar trabajos de repelado o corte por arco.

La corriente se ajusta en forma continua con una manivela localizado en el panel frontal del GSX 750 que permite un amplio y preciso ajuste de la corriente en todas sus aplicaciones dentro del ámbito de uso del equipo.

3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Factor de trabajo

Se llama factor de trabajo a la razón entre el tiempo en que una máquina de soldar puede suministrar una determinada corriente máxima de soldadura (tiempo de carga) y un tiempo de referencia que de acuerdo a normas internacionales, está fijado en 10 minutos.

El factor de trabajo nominal de la GSX 750 HD es de 60%. Significa que la máquina puede entregar repetidamente su corriente de soldadura nominal durante períodos de 6 min. (carga), seguidos de períodos de descanso (la máquina no suministra corriente de soldadura) de 4 min. sin que la temperatura de sus componentes internos sobrepase los límites previstos por el proyecto.

TABLA 3.1			
Fuente de alimentación	GSX 750 HD		
Desarrollo tecnológico de los equipos	RECTIFICADOR		
Tensión de red	220V - 3Ø / ±10%	380V - 3Ø / ±10%	440V - 3Ø / ±10%
Frecuencia	50/60 Hz		
Sección del cable de alimentación (cobre) para arriba a 3m de longitud	4 x 25mm ²		
Carga permisible			
35% de factor de trabajo	750A / 44V		
60% de factor de trabajo	600A / 44V		
100% de factor de trabajo	465A / 38,5V		
Rango de corriente/voltaje	85A/23,4V - 750A/44V		
Tensão em circuito aberto	80V		
Factor de potencia en corriente máxima	0,83		
Dimensiones (An x L x Al)	570 x 930 x 840 mm		
Peso	225 kg		
Temperatura de funcionamiento	-10 á 40°C		
Clase térmica	H		
Clase de protección	IP21		
Potencia aparente	43,1 kVA		
Consumo de energía	34,1 KW		
Máxima corriente nominal	140A	81A	70A
Corriente efectiva máxima	88,6A	50,5A	42,8A
Transformador recomendado	61 kVA		
Interruptor o fusible retardado recomendado	160A	100A	80A

4 INSTALACIÓN

4.1 General

La instalación debe ser efectuada por un profesional entrenado y calificado.



AVISO!

Este producto fue proyectado para uso industrial. En ambientes domésticos puede provocar interferencias de radio. El usuario tiene la responsabilidad de tomar las precauciones adecuadas.

NOTA!

Conecte la fuente de soldadura a la red eléctrica con una impedancia de red de 0,210 ohms o inferior. Si la impedancia de red es más elevada, existe riesgo de que los dispositivos de iluminación presenten fallas.

4.2 Recibimiento

Al recibir su fuente de soldadura GSX 750 HD retire todo el material de embalaje que se encuentra alrededor de la unidad y verifique si existen eventuales daños ocurridos durante el transporte. Los reclamos relativos a daños en tránsito deben ser dirigidos a la empresa transportadora. Retire con cuidado todo aquello que pueda obstruir el paso del aire de refrigeración.



¡ADVERTENCIA! - PELIGRO DE INCLINACIÓN!

Existe riesgo de caídas durante la operación de transporte si la máquina está con una inclinación superior a 10°. En este caso proporcionar los medios de bloqueo adecuados.



NOTA!

En caso de que su fuente de soldadura GSX 750 HD no sea instalada de inmediato, consérvela en su embalaje original o guárdela en un lugar seco y bien ventilado.

4.3 Lugar de trabajo

Al determinar el lugar de trabajo de una máquina de soldar hay que tener en cuenta varios factores para proporcionar al mismo tiempo seguridad de operación y eficiencia. Debe proporcionarse una ventilación adecuada para refrigerar el equipo y dar seguridad al operador. Además el área debe mantenerse limpia.

Debe existir un corredor de circulación alrededor de la fuente de soldadura GSX 750 HD de por lo menos 700 mm de ancho que servirá de acceso para la operación, mantenimiento preventivo o eventualmente correctivo, así como para la propia ventilación del equipo.

La instalación de dispositivos de filtrado del aire ambiente restringe el volumen de aire disponible para la refrigeración de la máquina y provoca el recalentamiento de sus componentes internos. La instalación de este tipo de dispositivos de filtro no autorizado por el fabricante anula la garantía otorgada al equipo.



AVISO!

no use el neutro de pared para la conexión a tierra

4.4 Alimentación eléctrica

Los requisitos de tensión de alimentación eléctrica están indicados en la placa nominal. La fuente de soldadura GSX 750 HD está preparada para operar en redes trifásicas de 220, 380 o 440V a 50/60 Hz. Debe ser conectada a una línea eléctrica independiente y de capacidad adecuada para garantizar su mejor rendimiento y reducir las fallas de soldadura o eventuales daños causados por otros equipos como máquinas de soldar por resistencia, prensas de impacto, motores eléctricos, etc.

Para la alimentación eléctrica debe utilizarse una llave de pared exclusiva con fusibles o disyuntores de protección de dimensiones adecuadas.

La tabla 4.1 ayuda a calcular la dimensión de los cables y de los fusibles de línea; eventualmente, consulte las normas vigentes.

La fuente de soldadura GSX 750 HD se entrega para operar en una red de alimentación de 440V. Si la tensión de alimentación es diferente, las conexiones primarias deben ser modificadas como indica el esquema eléctrico. Al abrir la tapa de cambio de tensión en el panel trasero se obtiene acceso directo a la barra de terminales de las conexiones primarias.

TABLA 4.1

Tensión de alimentación	Consumo en carga nominal	Conductores de alimentación	Fusibles de retardo
220V	160A	25 Cu - mm ²	160A
380V	93A	25 Cu - mm ²	100A
440V	80A	25 Cu - mm ²	80A

IMPORTANTE!



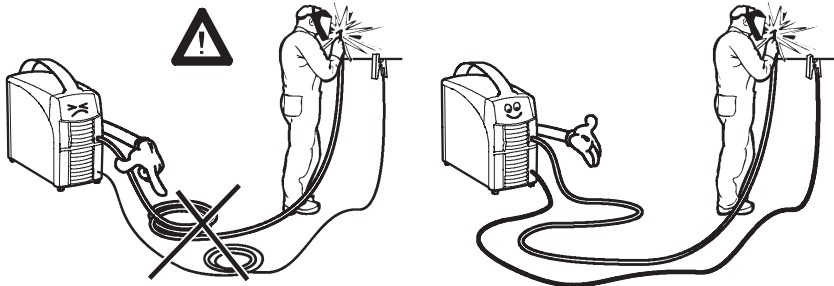
El terminal de tierra está conectado al chasis y debe conectarse a un punto eficiente de tierra de la instalación eléctrica general. NO conecte el conductor de tierra del cable de entrada a ninguno de los bornes de la llave Encendido/ Apagado, ya que colocaría al chasis de la máquina bajo los efectos de la tensión eléctrica.

Todas las conexiones eléctricas deben estar muy bien ajustadas para evitar el riesgo de presencia de chispas, recalentamiento o caída de tensión en los circuitos.

5 FUNCIONAMIENTO

5.1 Información general

Los reglamentos generales de seguridad para el manejo del equipo se encuentran en la sección 1. Léalos con atención antes de comenzar a utilizarlo!



ATENCIÓN!



La elección del proceso y su respectivo procedimiento de soldadura, de los consumibles (alambre, gas, etc.) y los respectivos resultados de la operación obtenidos con su aplicación son de responsabilidad del usuario.

ATENCIÓN!



No desconecte la alimentación durante la soldadura (con carga).

5.2 Controles

Panel frontal

- 1) Interruptor Encendido / Apagado
- 2) Manivela para regular la corriente de soldadura.
- 3) Terminal de salida negativo (-): para conexión del cable de masa.
El terminal se encuentra atrás de la tapa del panel frontal.
- 4) Terminal de salida positivo (+): para conexión del cable con portaelectrodo.
El terminal se encuentra atrás de la tapa del panel frontal.
- 5) Escala para la lectura del valor de corriente elegido.



5.3 Operación

- a) Conecte el cable de masa al terminal de salida negativo de la máquina y a la pieza a ser soldada.
- b) Conecte el cable con portaelectrodo al terminal positivo de la máquina y coloque el electrodo.
- c) Coloque la llave ENCENDIDO / APAGADO de la fuente GSX 750 HD en la posición "ON" (Encendido); el ventilador se enciende indicando que el equipo está conectado.
- d) Realice un prerregulado de la corriente con la manivela del panel frontal de la GSX 750 HD observando la escala.
- e) Comience a soldar y reajuste la corriente si es necesario.

6 MANTENIMIENTO

6.1 Información general

Un trabajo de mantenimiento regular es importante para un funcionamiento seguro y confiable. El mantenimiento debe ser realizado por un técnico entrenado y calificado.



ATENCIÓN!

Todas las condiciones de garantía otorgadas por el proveedor caducarán si el cliente intentara realizar por sí mismo cualquier tipo de trabajo en el producto durante el período de garantía para reparar cualquier tipo de defecto.

6.2 Mantenimiento preventivo

En condiciones normales de ambiente y operación la GSX 750 HD requiere sólo una limpieza mensual, externa e interna con aire comprimido a baja presión, seco y sin partículas grasas.

Limpiar y pasar una fina capa de grasa en la rosca del eje de regulado de corriente.

Los repuestos pueden obtenerse en los Servicios Autorizados Eutectic o en las Filiales de Venta indicadas en la última página de este Manual. Siempre informe el modelo y el número de serie de la GSX 750 HD.

La limpieza y el mantenimiento preventivo deben intensificarse cuando se trabaja en ambientes contaminados con polvo, hollín u otros contaminantes que puedan causar daños o perjudicar el rendimiento de la GSX 750 HD.

6.3 Reparaciones

Desconecte la fuente de energía de la línea de alimentación desde la llave o disyuntor antes de proceder a cualquier inspección o trabajo dentro del equipo.

No permita que personal no calificado y no capacitado opere o repare el equipo.

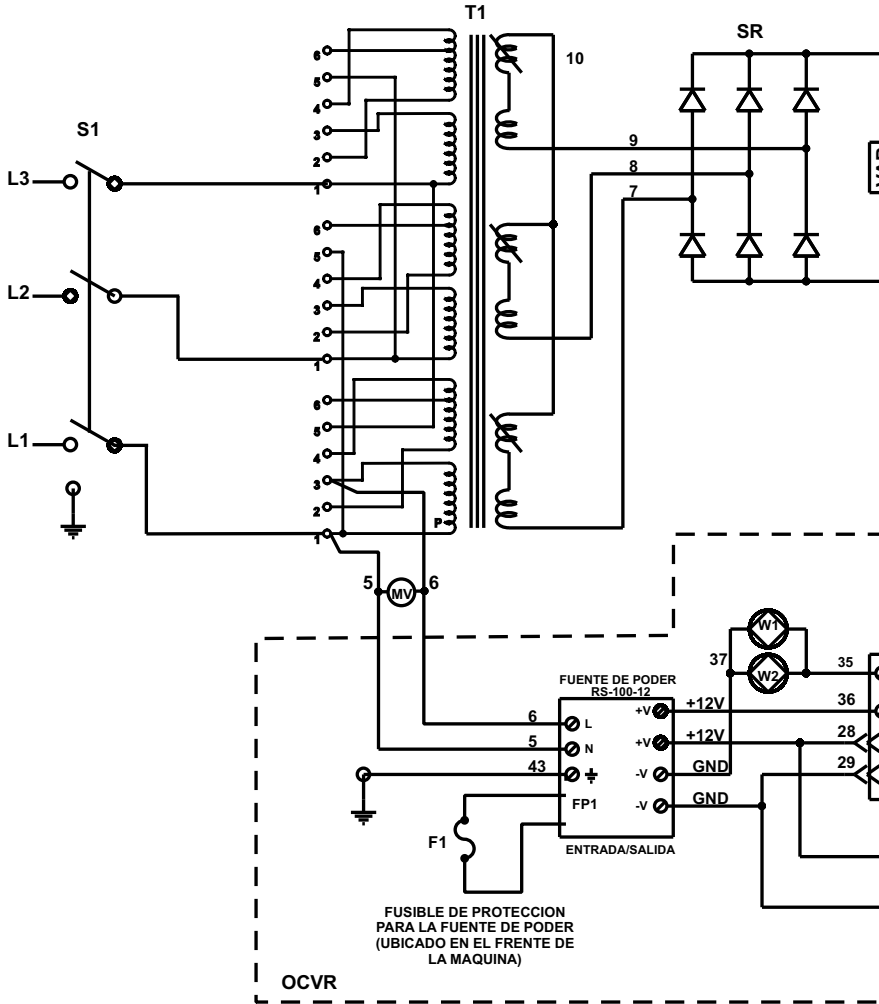
Para asegurar un óptimo funcionamiento y rendimiento de un equipo Eutectic, use solamente repuestos originales provistos o aprobados por Eutectic Ltda. El uso de repuestos no originales o no aprobados hará caducar la garantía otorgada.

7 DETECCIÓN DE DEFECTOS

Realice estas verificaciones e inspecciones recomendadas antes de llamar a un técnico autorizado.

Tipo de defecto	Acción
No se puede abrir el arco eléctrico	Asegúrese que el interruptor de Encendido/Apagado está en "ON" y si el fusible o el interruptor estén en buenas condiciones.
Pobres resultados de soldadura	Compruebe si el ajuste de corriente corresponde con el electrodo utilizado.

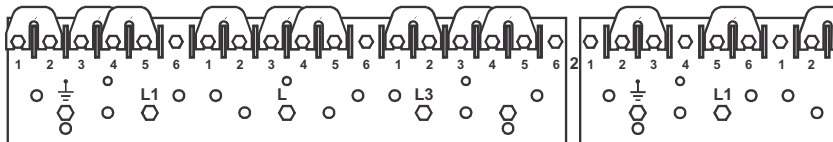
PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE



FUSIBLE DE PROTECCION
PARA LA FUENTE DE PODER
(UBICADO EN EL FRENTE DE
LA MAQUINA)

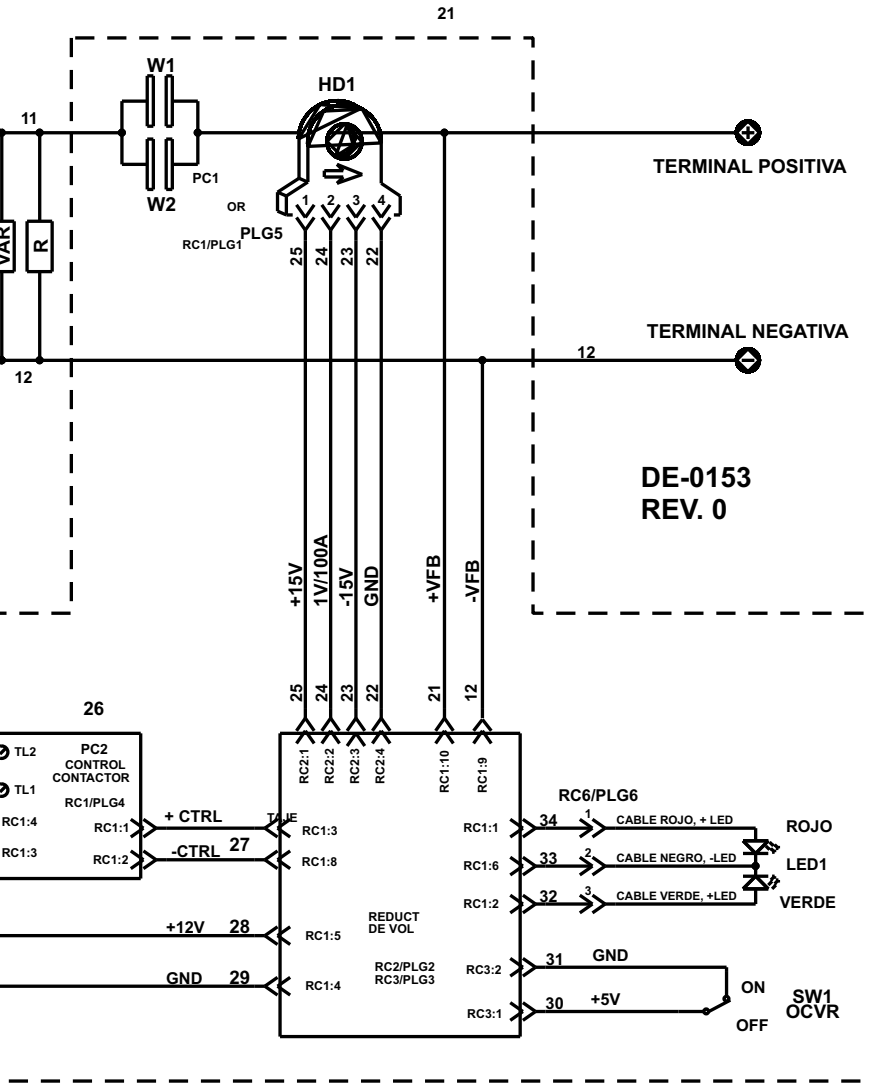
OCVR

DIAGRAMA

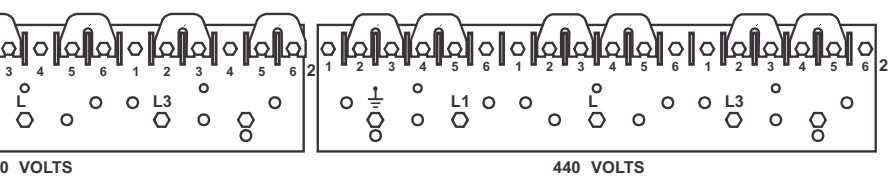


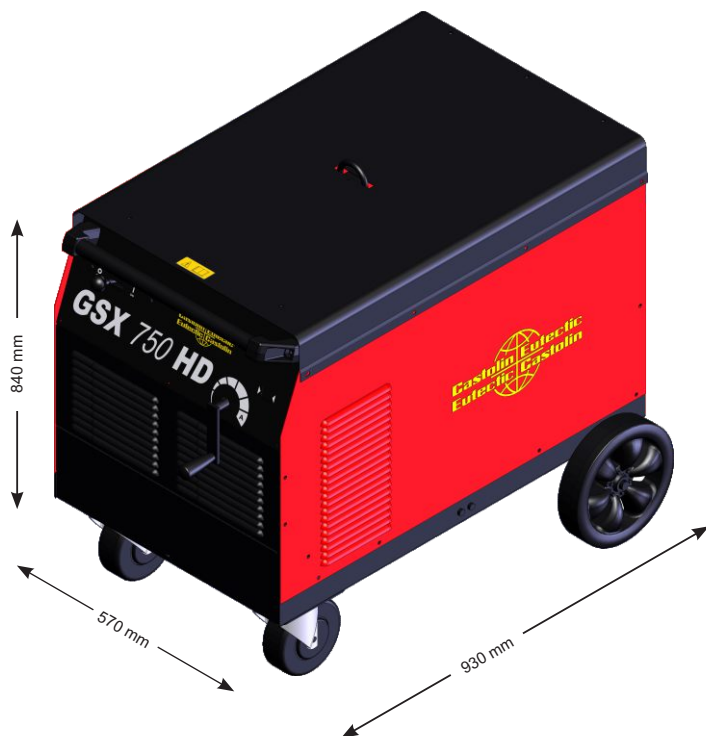
220 VOLTS

38



ECONEXIONES





10 ADQUIRIR REPUESTOS

NOTA!

La GSX 750 es construida y probada de acuerdo con las normas. Después de efectuar un servicio de reparación, la empresa reparadora está obligada a asegurar de que el producto no difiere del modelo original.

Los trabajos de reparación y eléctricos deberán ser efectuados por un técnico autorizado Eutectic. Utilice solamente repuestos y suministros originales de Eutectic.

Las piezas de repuesto se pueden pedir a través del distribuidor Eutectic más cercano.

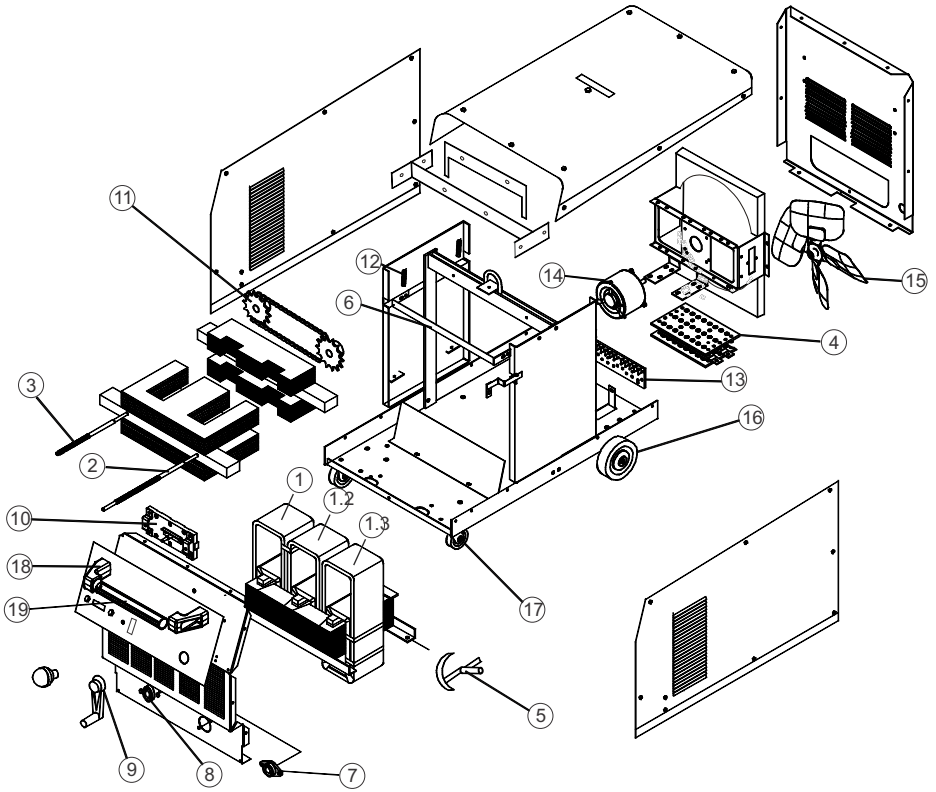
NOTA!

Para acceder al manual de piezas de repuesto de este equipo, visite www.eutectic.com.br

11 PIEZAS DE REPUESTO

TABELA 3.1

ITEM	QTDE.	Part Number	CÓDIGO EUTECTIC	DESCRIPCIÓN
1	1 UN	PB2378	0744510	BOBINA A PRI/SEC GSX 750 HD
1.2	1 UN	PB2379	0744990	BOBINA B PRI/SEC GSX 750 HD
1.3	1 UN	PB2380	0744991	BOBINA C PRI/SEC GSX 750 HD
2	1 UN	PF0343	0744492	GUIA DIREITO NUCLEO MOVEL GSX 750 HD
3	1 UN	PF0344	0744493	GUIA ESQUERDO NUCLEO MOVEL GSX 750 HD
4	1 UN	PP4468	0744494	PONTE RETIFICADOR GSX 750 HD
5	1 UN	PI0065	0744495	ESCALA DE CORRENTE GSX 750 HD
6	1 UN	PF0920	0744496	SUPORTE DAS BOBINAS GSX 750 HD
7	1 UN	PT0923	0744497	SUPORTE PRETO GSX 750 HD
8	1 UN	PT0924	0744498	SUPORTE VERMELHO GSX 750 HD
9	1 UN	PM0180	0744499	MANIVELA MONTADA GSX 750 HD
10	1 UN	PD0077	0744500	DESCONECTOR TRIFASICO GSX 750 HD
11	1 UN	ME00347	0744501	ENGRENAGEM DE NYLON GSX 750 HD
12	4 UN	MR04189	0744502	MOLA GSX 750 HD
13	1 UN	PT1052	0744503	BLOCO DE LIGAÇÃO GSX 750 HD
14	1 UN	MM04206	0744504	MOTOR VENTILADOR GSX 750 HD
15	1 UN	MA01108	0744505	HELICE VENTILADOR GSX 750 HD
16	2 UN	PR0604	0744506	RODA GSX 750 HD
17	2 UN	MR09754	0744507	RODIZIO GSX 750 HD
18	1 UN	MS03936	0744508	SUPORTE DA ALÇA GSX 750 HD
19	1 UN	MT08263	0744509	ALÇA GSX 750 HD



PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE



Eutectic do Brasil

Rua Arthur Barbarini, 959 - Distrito Industrial - Indaiatuba - SP - CEP 13347-436 - Tel. 019 3113-2800

• **BELO HORIZONTE:** Tel.: 031-2191-4988 - FAX: 031-2191-4991

Internet: <http://www.eutectic.com.br>