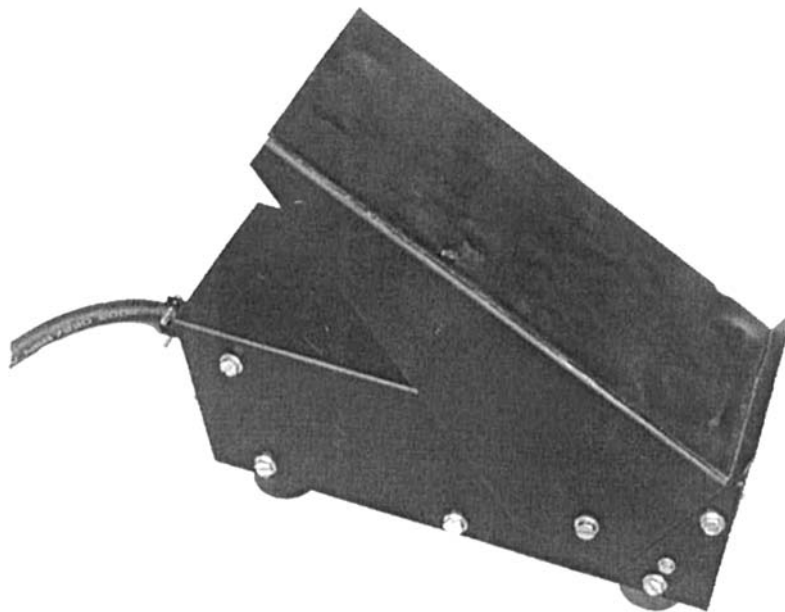




Pedal Master TIG 400DC

CÓDIGO : 0707894



Pedal Master TIG 400DC

MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS

Página em branco

Pedal Master TIG 400DC

MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS

Índice

I)	DESCRIÇÃO	05
II)	MEDIDAS DE SEGURANÇA	05
III)	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	06
IV)	OPERAÇÃO	06
V)	MANUTENÇÃO	06
VI)	REPARAÇÃO	06
VII)	ESQUEMA ELÉTRICO	07
VIII)	PEÇAS DE REPOSIÇÃO	08

Página em branco

I DESCRIÇÃO

Generalidades

O pedal Master TIG 400 DC é uma unidade de controle remoto para ser acoplada à fonte Master TIG 400DC para controlar a corrente de soldagem acionada pelo pé do soldador. Este recurso é interessante na soldagem em que se requer a variação da corrente durante a soldagem permitindo ao soldador controlar a corrente com o pé deixando livres as mãos para realizar a operação de soldagem.

II MEDIDAS DE SEGURANÇA

Nunca inicie uma soldagem sem obedecer aos seguintes procedimentos :

1) PROTEÇÃO DOS OLHOS

Use sempre um capacete de solda com lentes apropriadas para proteger os olhos e o rosto (Tabela 1).

Corrente de solda (A)	Lente N°
30 a 75	8
75 a 200	10
200 a 400	12
acima de 400	14

TABELA 1 - Proteção adequada dos olhos em função da corrente

2) PROTEÇÃO DO CORPO

Durante a soldagem use sempre luvas de couro. Em trabalhos complexos, que requeiram muita mobilidade e posicionamento preciso da tocha, utilize luvas de couro fino. Soldagens delicadas, com baixas intensidades de corrente, permitem a utilização de luvas de tecido.

Todo o corpo deve ser protegido contra a radiação ultravioleta do arco elétrico.

3) VENTILAÇÃO

A soldagem nunca deve ser feita em ambientes completamente fechados e sem meios para exaurir

gases e fumaças. Entretanto, a soldagem não pode ser efetuada em locais com correnteza de ar sobre a tocha que afete a sua cortina de gás de proteção.

4) PRECAUÇÕES ELÉTRICAS

Ao manipular qualquer equipamento elétrico deve-se tomar um cuidado especial para não tocar em partes “vivas”, isto é, que estão sob tensão, sem a devida proteção.

Calce sapatos de sola de borracha e, mesmo assim, nunca pise em chão molhado quando estiver soldando.

Verifique o estado da tocha e se os cabos estão em perfeitas condições, sem partes gastas, queimadas ou desfiadas.

Nunca abra o gabinete sem antes desligar completamente a unidade da rede de alimentação elétrica. Para proteção do soldador, a máquina deve ser sempre “aterrada”.

5) PRECAUÇÕES CONTRA FOGO

Papéis, palha, madeira, tecidos, estopa e qualquer outro material combustível devem ser removidos da área de solda. Ao soldar tanques, recipientes ou tubos para líquidos inflamáveis, certifique-se de que tenham sido completamente enxaguados com água ou outro solvente não inflamável e que estejam totalmente secos e livres de vapores residuais.

Solventes clorados como o tetracloreto de carbono e o tricloroetileno, embora não inflamáveis, devem ser totalmente secos antes de proceder a soldagem, caso contrário, geram gases altamente tóxicos quando submetidos ao arco elétrico. Em caso de fogo ou curto-circuito, nunca jogue água sobre qualquer equipamento elétrico. Desligue a fonte de energia e use um extintor de gás carbônico ou pó químico para apagar as chamas.

III CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensões (l x c x a) (mm)	115 x 250 x 200
Peso sem cabo (Kg)	2,7

TABELA 2 - Características técnicas

Descrição	Referência
Cabo para pedal 05 metros	0707931
Cabo para pedal 10 metros	0707932
Cabo para pedal 15 metros	0707933

TABELA 3 - Características técnicas

IV OPERAÇÃO

- 1) Conectar o Pedal na fonte através do cabo de comando.
- 2) Posicionar a chave remoto/local da fonte para remoto.
- 3) Iniciar a soldagem e controlar a corrente de acordo com a necessidade.

V) MANUTENÇÃO

Em condições normais de ambiente e de operação, não requerem qualquer serviço especial de manutenção. É apenas necessário limpá-los internamente com ar comprimido sob baixa pressão, seco e isento de óleo.

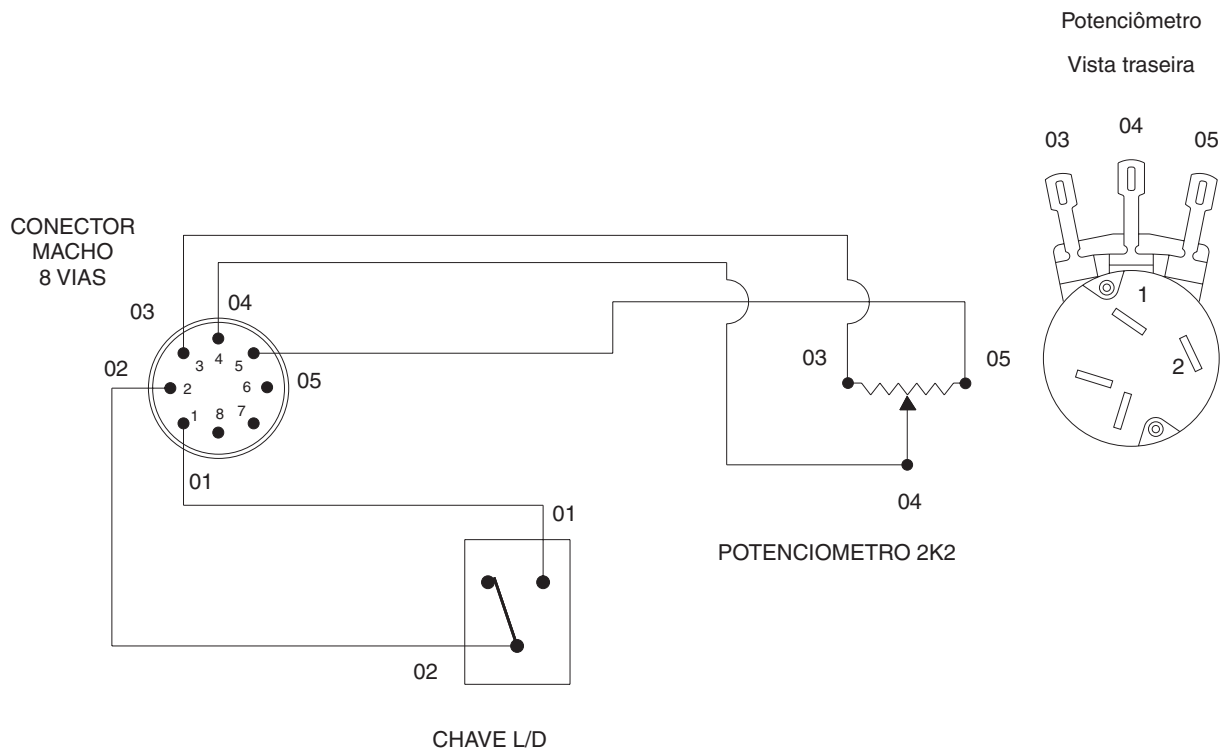
Após a limpeza com ar comprimido, verificar o aperto das conexões elétricas e a fixação dos componentes. Verificar a eventual existência de rachaduras na isolação de fios ou cabos elétricos, inclusive de soldagem, ou em outros isolantes e substituí-los se defeituosos.

Quando se trabalha com fios ou cabos danificados ou com isolação gasta, as partes não isoladas podem entrar em contato com alguma parte ou algum objeto aterrado. O arco elétrico que resultar de tal contato pode ferir olhos não protegidos e provocar um incêndio. Um contato do corpo com uma parte ou um condutor sem isolação pode causar um choque elétrico violento, queimaduras e até a morte.

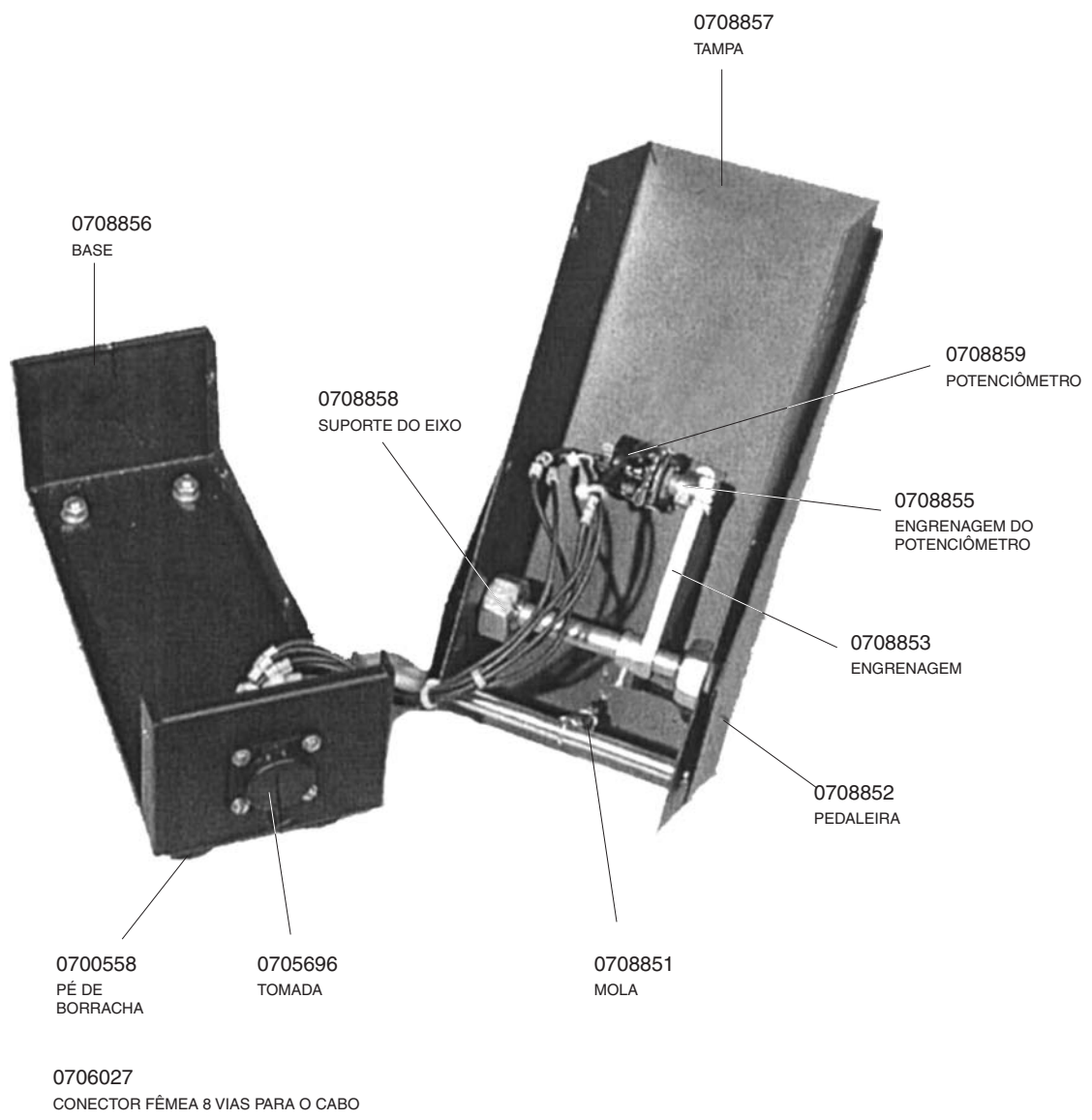
VI) REPARAÇÃO

Para assegurar o funcionamento e o desempenho ótimos de um equipamento Eutectic usar somente peças de reposição originais fornecidas por Eutectic do Brasil ou por ela aprovadas. O emprego de peças não originais ou não aprovadas leva ao cancelamento da garantia.

VII) ESQUEMA ELÉTRICO



VIII) PEÇAS DE REPOSIÇÃO



X ESQUEMA ELÉTRICO

Página em branco

Página em branco

Página em branco



EUTECTIC DO BRASIL

Rua Ferreira Viana, 146 - CEP: 04761-010 - Tool Free : 0800 115655 - Tel.: 0(XX)11-5687-5655 - FAX: 0(XX)11-5521-0545 - São Paulo - SP
• **BELO HORIZONTE:** Tel.: 0(XX)31-3369-4488 - FAX: 0(XX)31-3369-4491 • **CURITIBA:** Tel.: 0(XX)41-323-3100 - FAX: 0(XX)41-223-9731
• **PORTO ALEGRE:** Tel.: 0(XX)51-3241-6070 - FAX: 0(XX)51-3241-6070 • **RIBEIRÃO PRETO:** Tel.: 0(XX)16-624-6486 - FAX: 0(XX)16-624-6116
• **RECIFE:** Tel.: 0(XX)81-3441-6458 - FAX: 0(XX)81-3441-8956 • **RIO DE JANEIRO:** Tel.: 0(XX)21-2589-4552 - FAX: 0(XX)21-2589-5252
• **SALVADOR:** Tel.: 0(XX)71-374-6691 - FAX: 0(XX)71-374-6703
Internet: <http://www.eutectic.com.br>