

Como ajustar o Filtro:

O ajuste é realizado através de uma chave localizada na parte externa da máscara.

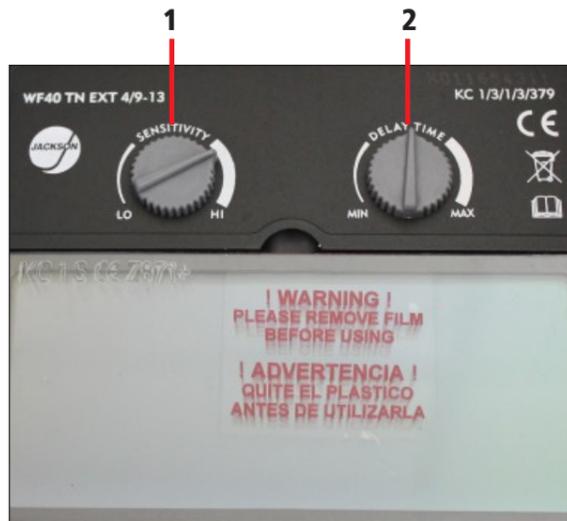
Siga o ajuste recomendado na tabela ou ajuste de acordo com sua experiência. Este ajuste pode ser realizado durante o processo de soldagem.

- Girando a chave sentido horário
Tonalidade clara

- Girando a chave no sentido anti-horário
Tonalidade escura

Antes de usar a máscara recomendamos que ajuste a sensibilidade (Pos. 01). Gire a chave de sensibilidade a posição máxima. Dependendo do ambiente e luminosidade a máscara irá escurecer facilmente. Gire de volta a chave de sensibilidade até que o escurecimento somente ocorra com a ignição do arco elétrico. Nesta posição a chave de sensibilidade está ajustada de forma correta.

Ajuste do delay (retardo) pode ser manual através



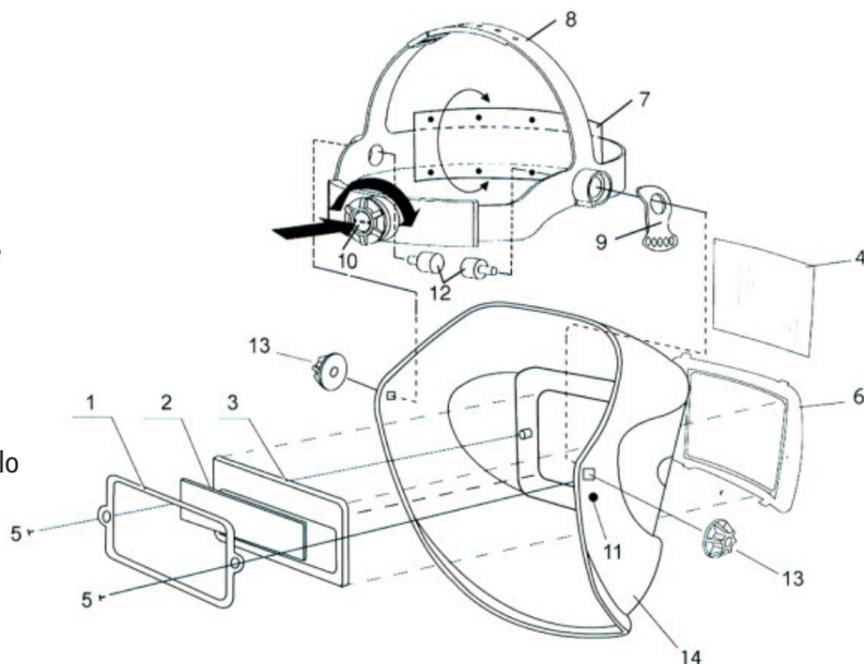
do giro da chave (Pos. 02) entre rápido (fast – sentido anti-horário) e lento (slow – sentido horário).

Limpeza:

O filtro e a lente frontal devem ser limpos regularmente com um pano macio. Não use agentes de limpeza fortes, nem solventes, nem álcool.

Lista de Partes e Peças

- 1 - Contedor de lente
- 2 - Lente de proteção interna
- 3 - Filtro de solda
- 4 - Lente de proteção externa
- 5 - Parafusos contentores de lente
- 6 - Estrutura externa
- 7 - Faixa protetora da alça
- 8 - Alça de fixação
- 9 - Posicionador de ângulo
- 10 - Ajustador de tamanho
- 11 - Parafuso para ajuste de ângulo
- 12 - Parafusos da alça de fixação
- 13 - Porcas da alça de fixação
- 14 - Capacete



MultiVISÃO

MIG - TIG - PLASMA



Manual TÉCNICO

MultiVISÃO

Máscara de proteção com escurecimento automático

MANUAL DO USUÁRIO

1 - Informações

A máscara Multivisão é projetada para proteger os olhos contra os riscos de um arco elétrico. Ela oferece proteção permanente contra raios UV/IV, aquecimentos e respingos.

Nunca olhe diretamente para um arco elétrico sem o uso de uma máscara de proteção. Isto causa inflamações dolorosas da córnea e danos irreversíveis aos olhos levando até mesmo a enfermidades como catarata.

A máscara Multivisão permite uma visão do ponto de soldagem com maior precisão. Além de gerar economia com: produtividade, qualidade e redução de custos. Não é necessário fazer movimentos de levantar e descer a máscara durante o processo, as duas mãos ficam livres e seu conjunto é muito leve evitando a fadiga com a redução de peso.

2 - Aplicações

- MIG/MAG e MIG/MAG Pulsado
- TIG AC/DC e TIG AC/DC Pulsado
- Eletrodo Revestido e Goivagem
- Corte Plasma e Solda Plasma



| Processos de soldagem ou Processos correlatos | Corrente (A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 0,5 | 2,5 | 10 | 20 | 40 | 80 | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 | 1 | 5 | 15 | 30 | 60 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 |
| Eletrodo Revestido | | | | | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | | | | | | | | | |
| MIG Aço Inoxidável | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | | | | | | | | | |
| MIG Alumínio | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | | | | | | | | |
| TIG | | | | 9 | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | | | | | | | | | | | |
| MAG | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | | | | | | | | |
| Goivagem | | | | | | | | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | | | | | | | | |
| Solda Plasma | | | | | | | | | 11 | | 12 | | 13 | | | | | | | | | | | |
| Corte Plasma | 2,5 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | | | | | | | | |
| | 0,5 | 2,5 | 10 | 20 | 40 | 80 | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 | | | | | | | | | | | | |

Dependendo da aplicação acima, níveis mais altos ou mais baixos de proteção podem ser escolhidos.
Os Campos Negros correspondem as áreas não usualmente aplicáveis em seus processos de soldagem.

Se o filtro de soldagem não for adequado, pare de soldar. Entre em contato com seu distribuidor local. Leia cuidadosamente este manual de instruções antes de usar seu dispositivo pela primeira vez. O capacete de solda vem pronto para usar. Verifique a montagem correta da lente protetora frontal. Ajuste a alça (1-2) escolhendo a medida certa para a sua cabeça.

Observação: Os olhos estarão sempre protegidos contra radiação ultravioleta e infravermelho, independentemente do grau de escurecimento da lente.

Armazenagem: Recomenda-se guardar o capacete de solda em temperatura ambiente, com baixa umidade. A temperatura pode variar entre -20° a 80°C (-4 a 176°F).

Precauções: O calor e a radiação gerados pelo arco de soldagem podem prejudicar os olhos e queimar a pele. A finalidade do capacete de solda é somente proteger os olhos e o rosto de tais radiações. A **Eutectic Castolin** não assume nenhuma responsabilidade se o capacete for usado para outra finalidade ou se as instruções de uso não forem obedecidas.

Garantia: A **Eutectic Castolin** oferece 1(um) ano de garantia a partir da data de compra, somente contra defeitos de fabricação e material. A garantia cessa em caso de danos por uso inadequado, intervenções não autorizadas ou uso do capacete para outras finalidades que não aquelas designadas pelo fabricante. A garantia também cessa caso sejam usadas peças não comercializadas pela **Eutectic Castolin**.

3 - Operação

Ajuste da alça com fixadores:

A máscara Multivisão é montada com uma confortável alça de fixação que pode ser ajustada de quatro diferentes modos.



Troca de lentes de proteção:

Certifique-se de que a máscara esteja sempre com as lentes de proteção interna e externa. Estas lentes precisam ser substituídas quando quebradas, danificadas ou cobertas por respingos. As lentes de proteção são consumíveis e precisam ser substituídas regularmente.

Ao utilizar a máscara Multivisão pela primeira vez é necessário remover o filme protetor das lentes interna e externa.

Siga as instruções abaixo para a troca de lentes de proteção, estas instruções evitam que haja danos na estrutura da máscara.

