



# CONTROLE REMOTO

CÓDIGOS - Para GST 250 e GST 425 : 0706507  
Para GST 850 : 0706505



## Controles remoto para retificadores GST

MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS

Página em branco

# **Controles remoto para retificadores GST**

## **MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS**

### **Índice**

01)	Descrição .....	05
02)	Medidas de segurança .....	05
03)	Características técnicas .....	05
04)	Controles .....	06
05)	Instalação .....	06
06)	Manutenção .....	06
07)	Reparação .....	06
08)	Cabos para interligação Retificador/Controle ..	06
09)	Esquema elétrico .....	07
10)	Peças de reposição .....	08/09

Página em branco

## 1) DESCRIÇÃO

### 1.1 - GENERALIDADES

Os controles remoto foram desenvolvidos para permitir o ajuste da corrente dos retificadores GST à distância. Possuem voltímetro e amperímetro digital que mantém os valores de tensão e corrente afixados no mostrador após o término da soldagem. São interligados com o retificador através de cabos de 2, 5, 10, 15 ou 20 metros de acordo com a necessidade (ver referências na seção 9 (pág 6) deste manual).

## 2) MEDIDAS DE SEGURANÇA

Nunca inicie uma soldagem sem obedecer aos seguintes procedimentos :

### PROTEÇÃO DOS OLHOS

Use sempre um capacete de solda com lentes apropriadas para proteger os olhos e o rosto (Tabela 1).

CORRENTE DE SOLDA (A)	LENTE N°
30 a 75	8
75 a 200	10
200 a 400	12
acima de 400	14

Tabela 1 - Proteção adequada dos olhos em função da corrente

### PROTEÇÃO DO CORPO

Durante a soldagem use sempre luvas de couro. Em trabalhos complexos, que requeiram muita mobilidade e posicionamento preciso da tocha, utilize luvas de couro fino. Soldagens delicadas, com baixas intensidades de corrente, permitem a utilização de luvas de tecido.

Todo o corpo deve ser protegido contra a radiação ultravioleta do arco elétrico.

### VENTILAÇÃO

A soldagem nunca deve ser feita em ambientes completamente fechados e sem meios para exaurir gases e fumaças. Entretanto, a soldagem TIG não pode ser efetuada em locais com correnteza de ar sobre a tocha que afete a sua cortina de gás de proteção.

### PRECAUÇÕES ELÉTRICAS

Ao manipular qualquer equipamento elétrico deve-se tomar um cuidado especial para não tocar em partes "vivas", isto é, que estão sob tensão, sem a devida proteção.

Calce sapatos de sola de borracha e, mesmo assim, nunca pise em chão molhado quando estiver soldando.

Verifique o estado da tocha do porta eletrodo e da tocha TIG, e se os cabos estão em perfeitas condições, sem partes gastas, queimadas ou desfiadas. Em tochas refrigeradas à água verifique a perfeita estanqueidade na cabeça, bem como o estado das mangueiras e suas conexões.

Nunca abra o gabinete sem antes desligar completamente a unidade da rede de alimentação elétrica. Para proteção do soldador, a máquina deve ser sempre "aterrada", através do fio terra que está junto com o cabo de alimentação.

### PRECAUÇÕES CONTRA FOGO

Papéis, palha, madeira, tecidos, estopa e qualquer outro material combustível devem ser removidos da área de solda. Ao soldar tanques, recipientes ou tubos para líquidos inflamáveis, certifique-se de que tenham sido completamente enxaguados com água ou outro solvente não inflamável e que estejam totalmente secos e livres de vapores residuais.

Solventes clorados como o tetracloreto de carbono e o tricloroetileno, embora não inflamáveis, devem ser totalmente secos antes de proceder a soldagem, caso contrário, geram gases altamente tóxicos.

**EM CASO DE FOGO OU CURTO-CIRCUITO, NUNCA JOGUE ÁGUA SOBRE QUALQUER EQUIPAMENTO ELÉTRICO. DESLIGUE A FONTE DE ENERGIA E USE UM EXTINTOR DE GÁS CARBÔNICO OU PÓ QUÍMICO PARA APAGAR AS CHAMAS.**

## 3) CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Para retificador	Código	Faixa de ajuste (A)
GST 250	0706507	5 - 250
GST 425	0706507	5 - 425
GST 850	0706505	5 - 850
Peso sem cabo (Kg)	1,5	

Tabela 2 - Características técnicas dos controle remotos

#### 4) CONTROLES

- 1) Potenciômetro para regulagem da corrente para ajuste da corrente de acordo com o retificador utilizado.
- 2) Voltímetro e amperímetro digital: permitem a visualização dos parâmetros durante a soldagem. Mantém os valores de tensão e corrente afixados no mostrador após o término da soldagem.

**N.B.:** a graduação da escala do potenciômetro constitui uma referência dentro da faixa de corrente.

#### 6) INSTALAÇÃO

##### 6.1 - Recebimento

Ao receber um controle remoto retirar todo o material de embalagem em volta da unidade e verificar a existência de eventuais danos que possam ter ocorrido durante o transporte. Quaisquer reclamações relativas a danificação em trânsito devem ser dirigidas à empresa transportadora.

- 1) Conectar o controle remoto através do cabo na tomada do painel frontal do retificador GST.
- 2) Colocar a chave remoto/local do retificador na posição "remoto".
- 3) Pré regular a corrente pelo potenciômetro do controle remoto de acordo com o trabalho a ser executado
- 4) Ligar o retificador e iniciar a soldagem. Reajustar a corrente se necessário

#### ATENÇÃO

Os valores dos parâmetros de soldagem dependem basicamente do material e do diâmetro do eletrodo usado, da espessura a ser soldada e da posição de soldagem.

#### 7) MANUTENÇÃO

Em condições normais de ambiente e de operação, o controle remoto não requer qualquer serviço especial de manutenção, é necessário apenas manter limpa a unidade de controle e verificar as condições de isolamento do cabo de interligação.

#### 8) REPARAÇÃO

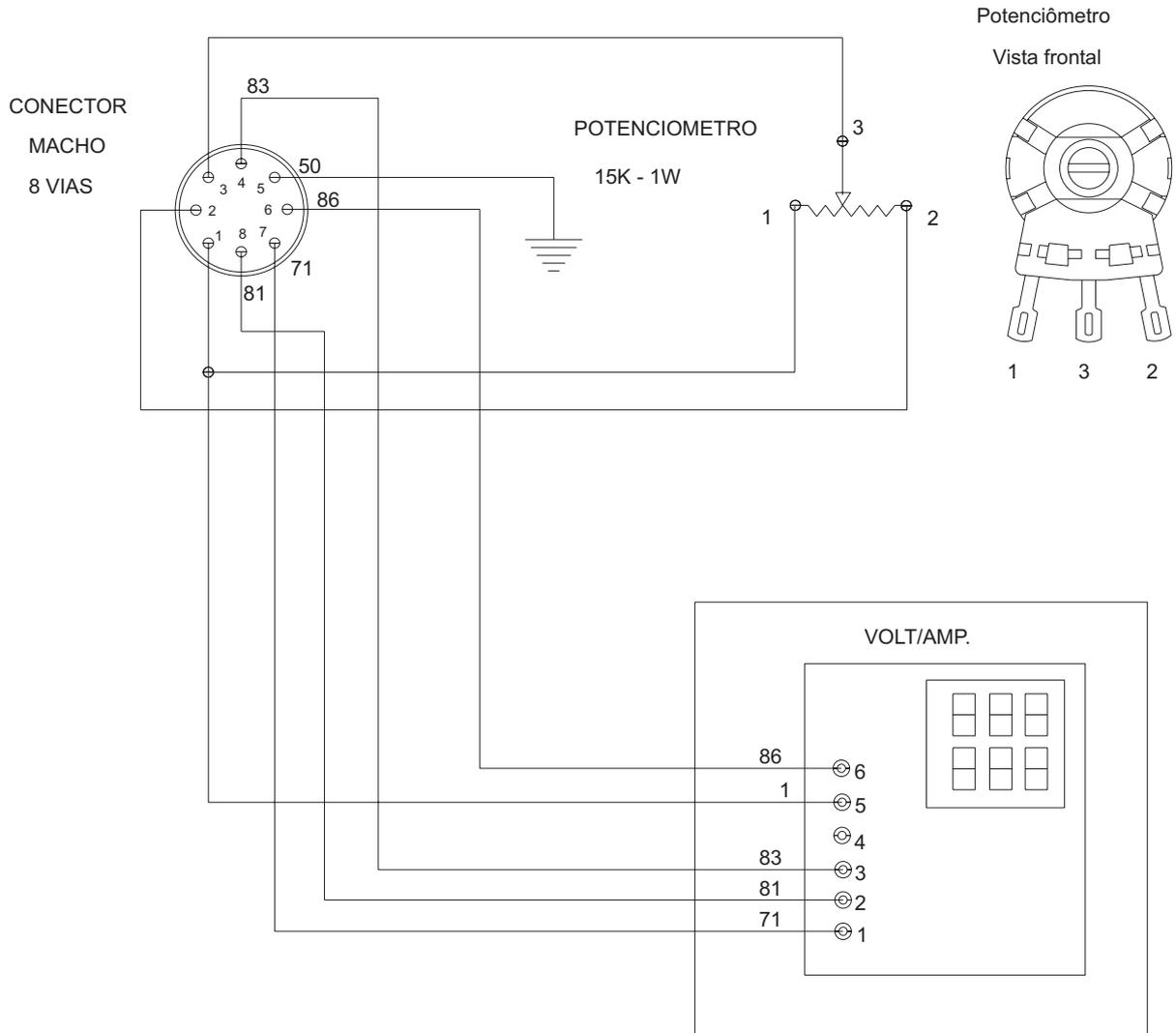
Para assegurar o funcionamento e o desempenho ótimos de um equipamento Eutectic usar somente peças de reposição originais fornecidas por Eutectic do Brasil ou por ela aprovadas. O emprego de peças não originais ou não aprovadas leva ao cancelamento da garantia dada.

#### 9) CABOS PARA INTERLIGAÇÃO RETIFICADOR / CONTROLE

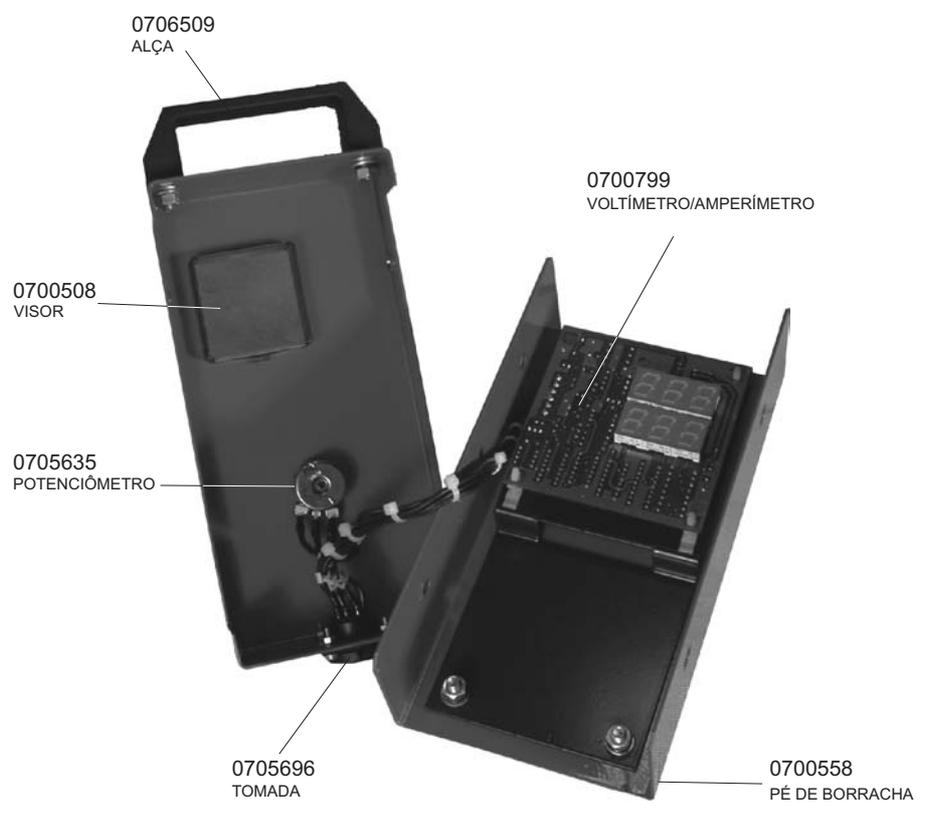
ACESSÓRIOS	
Cabo p/ controle remoto - 2 metros	0706500
Cabo p/ controle remoto - 5 metros	0706501
Cabo p/ controle remoto - 10 metros	0706502
Cabo p/ controle remoto - 15 metros	0706503
Cabo p/ controle remoto - 20 metros	0706504

Tabela 3 - Cabos para controle remoto

**10) ESQUEMA ELÉTRICO**



**11) PEÇAS DE REPOSIÇÃO**



0706511  
ETIQUETA ADESIVA  
PARA GST 250 E GST 425

0705728  
KNOB



0706510  
ETIQUETA ADESIVA  
PARA GST 850

0705728  
KNOB



Página em branco

Página em branco



### **EUTECTIC DO BRASIL**

Rua Ferreira Viana, 146 - CEP: 04761-010 - Tool Free : 0800 115655 - Tel.: 0(XX)11-5687-5655 - FAX: 0(XX)11-5521-0545 - São Paulo - SP  
• **BELO HORIZONTE:** Tel.: 0(XX)31-3369-4488 - FAX: 0(XX)31-3369-4491 • **CURITIBA:** Tel.: 0(XX)41-323-3100 - FAX: 0(XX)41-223-9731  
• **PORTO ALEGRE:** Tel.: 0(XX)51-3241-6070 - FAX: 0(XX)51-3241-6070 • **RIBEIRÃO PRETO:** Tel.: 0(XX)16-624-6486 - FAX: 0(XX)16-624-6116  
• **RECIFE:** Tel.: 0(XX)81-3441-6458 - FAX: 0(XX)81-3441-8956 • **RIO DE JANEIRO:** Tel.: 0(XX)21-2589-4552 - FAX: 0(XX)21-2589-5252  
• **SALVADOR:** Tel.: 0(XX)71-374-6691 - FAX: 0(XX)71-374-6703  
Internet: <http://www.eutectic.com.br>