

## Xyron 22-23

CA-CC (+)

Soldagem com máxima resistência à trincas



- Alongamento: 12%

- Dureza: 175 HB

**Bitolas:** 2,5 mm (3/32"), 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

**Corrente de Soldagem:**

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	50 – 80
3,2 (1/8")	90 – 110
4,0 (5/32")	110 – 140

**Aplicações:** Carcaça de bombas, de redutores, de válvulas, de compressores, de prensas, rodas dentadas, matrizes em ferro fundido.

**Descrição:** Eletrodo do tipo Ni/Fe com depósito denso, com elevadas características técnicas e máxima resistência à trincas. Utilizado também na soldagem de ferro fundido com aço.

**Metais de Base:** Ferros fundidos cinzentos, maleáveis, nodulares e união destes com aços.

**Características Técnicas (Valores Típicos):**

- Resistência à tração: 500 MPa
- Limite elástico: 380 MPa

**Procedimento de Aplicação:**

**Preparação e pré-aquecimento:**

Veja instruções na introdução.

**Soldagem:** Use um arco curto com a mínima amperagem, posicionando o eletrodo com um ângulo de 70 a 80° em relação à peça. Depositar cordões curtos, retos e alternados. Martelar cada cordão depositado.

**Posição de Soldagem:**



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.