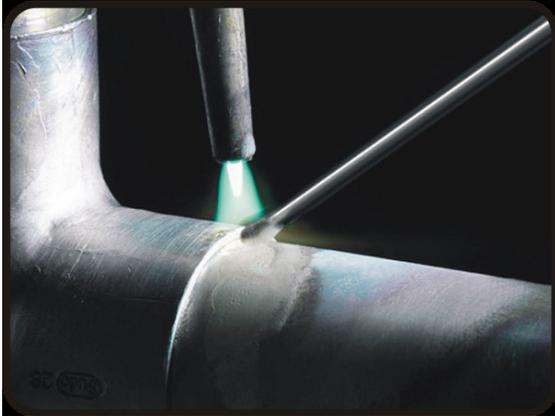


## XuperBraze 1020 XFC

**Elevada fluidez e umectação com a mais baixa temperatura de ligação. Isenta de cádmio**



**Aplicações:** Equipamentos da indústria alimentícia, soldagem de pastilha de metal duro, condutores elétricos e instrumentos cirúrgicos.

**Descrição:** Liga com alto teor de prata (56%), revestida por um fluxo que oferece elevada fluidez e ação umectante.

**Metais de Base:** Liga de cobre, aços inoxidáveis, ligas de níquel e aço em geral.

### **Características Técnicas (Valores Típicos):**

- Resistência à tração: 580 MPa
- Resistividade elétrica: 0,16 W mm<sup>2</sup>/m

**Tipo de Chama:** Carburante

**Temperatura de Ligação:** 560°C

### **Procedimento de Aplicação:**

Limpar a área de soldagem. Pré-aquecer e depositar um pouco do fluxo de ponta da vareta. Prosseguir no aquecimento até que o fluxo se liquefaça para derreter uma gota da vareta que deverá preencher a junção por capilaridade. Deixar esfriar lentamente e remover os resíduos do fluxo com água quente.

**Bitolas:** 1,6 mm (1/16") e 2,4 mm (3/32")

### **Posição de Soldagem:**



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.