

Xuper NucleoTec 2222

CC (+)

Elevado alongamento

Para todos os aços e ligas de níquel



-Dureza: 160 HB na 2ª camada de solda.

Bitolas: 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	100 – 120
4,0 (5/32")	120 – 140

Procedimento de Aplicação:

Preparação, pré-aquecimento e almofada:

Veja instruções na introdução.

Soldagem: Usar arco curto com eletrodo inclinado aproximadamente a 75° na direção da soldagem. Martelar cada cordão depositado. Deixar a solda esfriar antes de remover a escória.

Posição de Soldagem:



Aplicações: Uniões e reparo de peças pesadas, equipamentos para tratamentos térmicos, alianças de forno de cimento e trincas em moinhos de bolas.

Descrição: Eletrodo de alto níquel com cromo e ferro que proporciona depósitos com excelente resistência à tração e tenacidade, o que resulta em soldagem com altas tensões mesmo sob carga.

Metals de Base: Todos os aços, incluindo os aços ferramenta, ligas de níquel e ligas de cobre.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 650 MPa
- Alongamento: 40 %

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.