

XHD ChromCarb N-6006

CA-CC (+)

Superior resistência à abrasão com pressão e choques moderados



Bitolas: 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	110 – 140
4,0 (5/32")	140 – 170

Procedimento de Aplicação:

Preparação, pré-aquecimento e almofada:

Veja instruções na introdução.

Aplicações: Picote em camisas de moendas, martelos desfibradores de cana, martelos britadores e placas de desgaste.

Descrição: TeroCote com estrutura especial balanceada de constituintes metalúrgicos de grande dureza que proporciona alta resistência à abrasão / corrosão acompanhado de choques moderados.

Metais de Base: Aços carbono, aços liga, aços inoxidáveis, aços manganês tipo Hadfield e ferros fundidos.

Características Técnicas (Valores

Típicos):

- Dureza: 60 HRc na 2ª camada.
- Fácil remoção da escória.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

Soldagem: Arco curto a médio (igual ao diâmetro do eletrodo), eletrodo levemente inclinado. Depositar cordões finos levemente balanceados.

Posição de Soldagem:

