

XHD 6710

CA-CC (-)

Excepcional resistência à abrasão e alta taxa de deposição



Aplicações: Bombas de lama, martelos britadores, caçambas de dragas.

Descrição: Os depósitos são extremamente resistentes ao desgaste por abrasão submetidos à alta pressão, suportam choques moderados e ausência total de escória.

Metais de Base: Aço carbono, aços liga e aços manganês tipo Hadfield.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 55 – 58 HRc (Ø 2,4 mm)
58–63 HRc (Ø 3,2; 4,0 e 5,0 mm)

Bitolas: 2,5 mm (3/32"), 3,2 mm (1/8"), 4,0 mm (5/32") e 5,0 mm (3/16")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	90 – 110
3,2 (1/8")	110 – 140
4,0 (5/32")	140 – 170

Procedimento de Aplicação:
Preparação, pré-aquecimento e almofada:

Veja instruções na introdução.

Soldagem: Manter o arco médio com eletrodo quase vertical. Os cordões podem ser diretos ou com leve tecimento.

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.