

## XHD 2480

CA-CC (-)

Excelente soldabilidade em todas as posições, depósito usinável.



**Aplicações:** Defeitos de fundição, blocos de motores, carcaças e cabeçotes de cilindros.

**Descrição:** Eletrodo do tipo Ni com transferência metálica suave (tipo spray) escória auto destacável, elevada taxa de deposição e baixo aporte de calor. Depósito apresenta mesma coloração do ferro fundido.

**Metais de Base:** Ferros fundidos cinzentos, nodulares, ligados e maleáveis.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 350 MPa
- Dureza: 160 HB na 2ª camada de solda.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

**Bitolas:** 3,2 mm (1/8")

**Corrente de Soldagem:**

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	100 – 120

**Procedimento de Aplicação:**

**Preparação e pré-aquecimento:**

Veja instruções na introdução.

**Soldagem:** Manter o arco curto e médio. Utilizar uma sequência de solda intercalada ou passe atrás em peças fundidas complicadas. A escória auto destacável é facilmente removível. Martelar cada cordão depositado. Passar a escova entre passes.

**Posição de Soldagem:**

