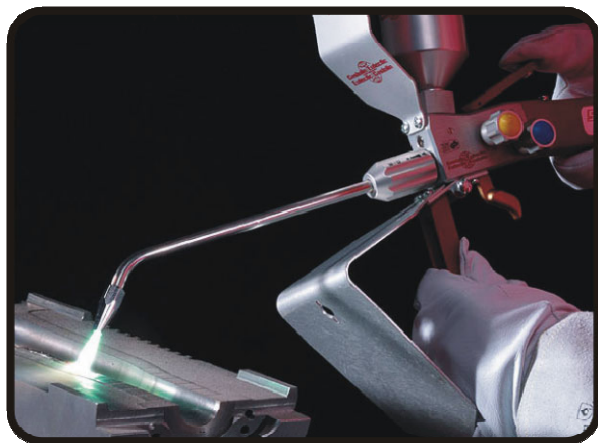


## TungTec 10112

TeroCote extra duro resistente à abrasão severa



### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 60 HRc (matriz) / 1800 HV (carbonetos)
- Temperatura máxima de serviço: 700°C
- Intervalo de fusão: 1020 – 1115 °C
- Limite de espessura do depósito: 1,5 mm
- Densidade: 12 kg/dm<sup>3</sup>

**Aplicações:** Correntes transportadoras, exaustores, pás misturadoras e helicóides de bomba Füller.

**Descrição:** Liga metálica a base de níquel com adição de carbonetos de tungstênio com excelente resistência à abrasão e oxidação.

**Metais de Base:** Ferros fundidos, aços carbono, aços liga, aços inoxidáveis e ligas de níquel.

**Usinabilidade:** Usinagem por retífica.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.