

TIGTectic 5356

CA

Liga de Alumínio Magnésio de Alta Qualidade



Aplicações: Soldagem de enchimento e de fixação.

Descrição: A liga 5356 é a mais amplamente usada e pode ser classificada como uma liga de enchimento para qualquer finalidade. É tipicamente selecionada devido à sua relativamente alta resistência ao cisalhamento. Os materiais base de liga tipo 5XXX soldados com 5356 com uma poça de solda apresentando mais de 3% de Mg e temperaturas de serviço superiores a 65 °C, são sujeitos a trincas por fadiga de corrosão. Quando se tratar de serviços a temperaturas elevadas, entre em contato com a Eutectic para obter assistência na seleção da liga e têmpera.

- Não tratável termicamente

- Similar ao AlMg5 (Alemanha)
- Designação ISO: AlMg5Cr(A)
- Elementos de liga: Magnésio, Manganês, Cromo, Titânio
- Características moderadas de alta resistência à tração
- Especificação aplicável: ANSI/AWS A5.10 (ER & R)

Metais de Base: Alumínio

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Temperatura de fusão: 571 – 635 °C
- Condutividade: 29% IACS (-O)
- Densidade: 0,096 lbs./cu.in.
- Resistência à corrosão: A (Gen) C (SCC)
- Dureza (BHN): 105 (-H18)
- Cor de anodização: Branca

Procedimento de Aplicação: Vide introdução

Bitolas: 2,4 mm (3/32") e 3,2 mm (1/8")

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.