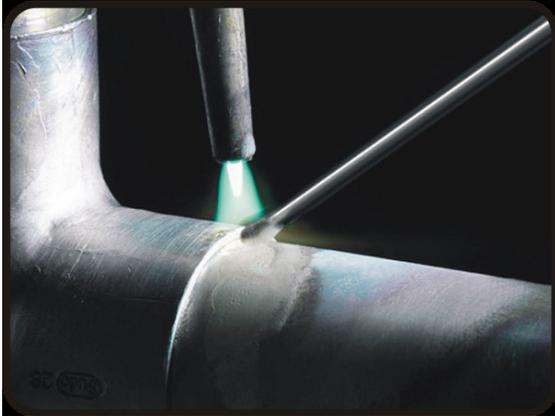


SilTec 1804

Menor temperatura de ligação na soldagem de cobre com cobre



Aplicações: Reparos de motores elétricos, tubulações de ar condicionado e refrigeração e trocadores de calor.

Descrição: Liga a base de cobre com prata (5%), revestida com uma camada de um filme protetor. Excelente fluidez e boa resistência à corrosão.

Metais de Base: Cobre, latão e bronze.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 343 MPa

Tipo de Chama: Carburante

Temperatura de Ligação: 640°C

Procedimento de Aplicação:

Limpar e desengraxar a área a soldar e arredondar as arestas. Recomenda-se o uso de fixadores para posicionar as peças. Aplicar o EutecTor Fluxo 1801. Aquecer o metal de base até o fluxo tornar-se líquido e, então, depositar o metal de adição. Lavar os resíduos do fluxo com água quente. Pode ser soldado com maçarico oxiacetilênico, forno ou por indução.

Bitolas: 1,6 mm (1/16") e 2,4 mm (3/32")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.