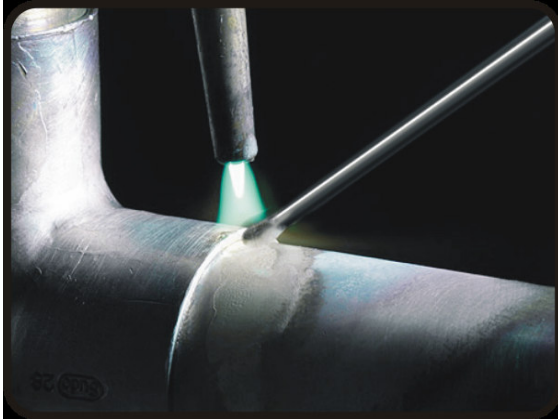


## SilTec 1804

**Menor temperatura de ligação na soldagem de cobre com cobre**



**Aplicações:** Reparos de motores elétricos, tubulações de ar condicionado e refrigeração e trocadores de calor.

**Descrição:** Liga a base de cobre com prata (5%), revestida com uma camada de um filme protetor. Excelente fluidez e boa resistência à corrosão.

**Metais de Base:** Cobre, latão e bronze.

**Características Técnicas (Valores Típicos):**

- Resistência à tração: 343 MPa

**Tipo de Chama:** Carburante

**Temperatura de Ligação:** 640°C

**Procedimento de Aplicação:**

Limpar e desengraxar a área a soldar e arredondar as arestas. Recomenda-se o uso de fixadores para posicionar as peças. Aplicar o EutecTor Fluxo 1801. Aquecer o metal de base até o fluxo tornar-se líquido e, então, depositar o metal de adição. Lavar os resíduos do fluxo com água quente. Pode ser soldado com maçarico oxiacetilênico, forno ou por indução.

**Bitolas:** 1,6 mm (1/16") e 2,4 mm (3/32")

**Posição de Soldagem:**

