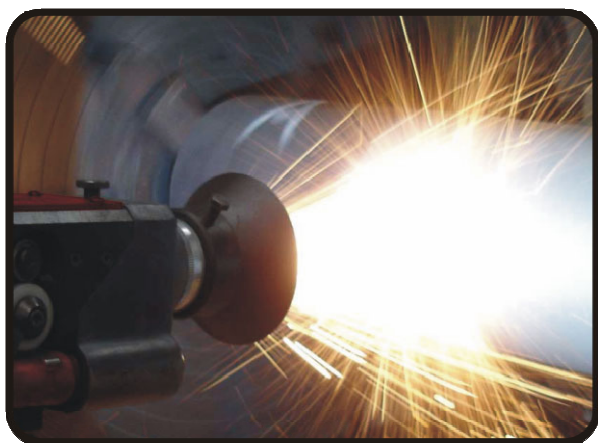


EC EuTronic Arc 520 S

Liga de Zinco para revestimentos contra corrosão



Aplicações: Revestimentos de partes e peças em geral, estruturas metálicas, tubulações, aplicações anticorrosão no mar ou em terra. Pode ser utilizado como Primer para superfícies a serem pintadas. Proteção catódica em estruturas de concreto.

Descrição: EC EuTronic Arc 520 S é uma liga de zinco puro, com alta taxa de adesão, utilizada como revestimento de partes e peças sujeitas à corrosão atmosférica ou química. Excelente acabamento é obtido por ferramenta.

- Liga autoaderente para recuperação e revestimento de peças desgastadas;
- Baixa tensão residual no revestimento;
- Facilidade de aplicação e alta taxa de deposição reduzem os custos de mão-de-obra;
- Alta resistência à oxidação/corrosão atmosférica e marinha.

Metais de Base: Todos os metais industriais.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Aderência: ~ 8,5 MPa
- Dureza: ~ 60 - 73 HRB

Os valores acima são dependentes do sistema e parâmetros de pulverização usados.

Procedimento de Aplicação:

Preparação da superfície: Remover todos os resíduos óxidos, óleos e outros contaminantes. É recomendado pré-aquecimento de 50°C-150°C antes da preparação. Deve-se fazer uma rosca, no caso de peças cilíndricas, com passo de 0,7mm, profundidade de 0,35mm e ângulo de rosca de 45°. Em peças planas ou como alternativa para as peças cilíndricas pode-se jatear a mesma com granalha de aço (50% G25 + 50% G40). As áreas onde não se quer metalizar devem ser protegidas com Solução 103.

Revestimento:

Aplique o Eutronic Arc 520 sobre a superfície em sucessivas camadas de 0,3 a 0,5 mm, até se obter a medida desejada.

- Espessura da camada: 0,1 - 5,00 mm;

Bitolas: 1,6 mm (1/16") e 3,17mm (1/8")

Parâmetros de regulagem:

Ø	Corrente (A)	Tensão (V)	Pressão de ar (psi)
1,6	80 – 200	28 – 32	58 – 72
3,17	80-200	28-32	58-72

Usinabilidade: Usinagem por ferramenta ou retífica.