

EutecTrode N-2850

CC (+)

Liga de bronze com elevado alongamento



- Dureza: 100 HB na 2ª camada de solda

Bitola: 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	100 – 140
4,0 (5/32")	120 – 160

Procedimento de Aplicação:

Preparação e pré-aquecimento: Veja instruções na introdução.

Soldagem: Manter o arco curto e fazer cordões curtos, sem movimentos laterais dos eletrodos. Esfriar lentamente. Remover a escória entre passes.

Posição de Soldagem:



Aplicações: Bombas, válvulas, moldes, mancais, hélices, êmbolos, engrenagens e sede de válvulas.

Descrição: Eletrodo do tipo bronze cujo depósito possui boa resistência à corrosão por água do mar, baixo coeficiente de fricção propiciando depósitos densos facilmente usináveis.

Metais de Base: Bronze, latão, cobre, ferros fundidos, aços e chapas galvanizadas.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 350 MPa
- Alongamento: 20%
- Resistividade elétrica: 0,13 W mm²/m.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.