

• EutecTrode 680

Alta resistência a trincas na soldagem de
aços de difícil soldabilidade

BENEFÍCIOS:

- União de aços dissimilares;
- Ótima soldabilidade em qualquer tipo de aço;
- Excelente resistência à corrosão e temperatura;
- Depósito usinável.



Descrição

Eletrodo do tipo alto teor de cromo e níquel, com excelente soldabilidade em qualquer tipo de aço. Elevada resistência à corrosão e à temperatura. Depósito usinável.

Aplicações:

Engrenagens, eixos, caixas de mancais, almofada em aços ferramentas e sacar parafusos.

Características Técnicas:

- Resistência à tração: 830 MPa
- Limite elástico: 580 MPa
- Alongamento: 24%.
- Dureza: 240 HB, endurece em serviço até 400 HB.

Metais de Base:

Aços médio e alto teor de carbono, aços baixa e alta liga e aços ferramentas. Uniões de aços dissimilares.



Parâmetros de Soldagem : CA-CC (+)

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	60 – 80
3,2 (1/8")	90 – 110
4,0 (5/32")	110 – 130

Procedimento de Aplicação:

Preparação e pré-aquecimento:

Remova a contaminação da superfície e remova material fatigado e/ou danificado por meios mecânicos.

Soldagem:

Manter o eletrodo quase vertical em direção à solda. Executar cordões finos com leve tecimento mantendo o arco de curto a médio. Os cordões devem ser de 30 a 40 mm de comprimento e martelados com martelo bola. Deixar a solda esfriar antes de remover a escória.

Diâmetros disponíveis:

2,5mm (3/32"), 3,2mm (1/8") e 4,0mm (5/32").

Embalagens: Caixas de 5kg

