

## EutecTrode 27

CA-CC (+)

Para camada tampão em ferros fundidos de difícil soldabilidade



**Aplicações:** Soldagem de base de máquinas, excêntricos, carcaças de motores e geradores, peças velhas, queimadas ou com óleo. Correção de defeitos de fundição.

**Descrição:** Eletrodo ferrítico, não usinável usado para camada tampão em ferros fundidos de difícil soldabilidade, velhos e/ou contaminados. Boa soldabilidade em todas as posições.

**Metais de Base:** Ferros fundidos cinzentos, maleáveis e nodulares.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 400 MPa
- Dureza: 35 HRC

**Bitolas:** 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

### Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	90 – 110
4,0 (5/32")	120 – 140

### Procedimento de Aplicação:

#### Preparação e pré-aquecimento :

Veja instruções na introdução.

**Soldagem:** Manter um arco de curto a médio. Soldagem com passes alternados e intercalados. Depositar cordões de 30 a 40 mm de cada vez. Resfriar lentamente.

### Posição de Soldagem:

