

## EnDOtec DO\*4405

CC (+)

Alta resistência a cavitação e a corrosão



**Aplicações:** Matrizes para deformação e corte a quente, pistas de rolamento, punções/roletes de moendas, reparos de links.

**Descrição:** Eletrodo contínuo tubular para utilização pelo processo MIG/MAG, cujo depósito é usinável, resistente a trincas e a choques térmicos e mecânicos. Ideal para reconstrução de peças e partes sujeitas ao impacto a quente ou a frio, abrasão média e altas pressões.

**Metais de Base:** Liga tipo aço ferramenta.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: como soldado: ~42 HRc (em aços tipo SAE 1010).

### Parâmetros de soldagem:

#### Gases de Proteção:

Gás recomendado:

97,5% Ar + 2,5% CO<sub>2</sub>

Alternativas:

80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>

75% Ar + 25% CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub> puro.

Vazão de gás (l/min):

Short Arc: 9 – 14

Spray Arc: 14 - 23

**Bitolas:** 1,6 mm (1/16")

### Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.