

EnDOtec DO*15

CC (+)

Utilizado para revestimentos contra desgastes combinados de alta pressão, abrasão e impactos severos.



Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 53 – 58 HRc (após soldagem).

Parâmetros de soldagem:

Tipo de transferência	Ø mm	Tensão (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)
Short Arc	1,20	22-27	120-180	14-20

Aplicações: Correntes transportadoras, facas de corte, matrizes de forjamento, estampos de cerâmica, martelos, roscas transportadoras, brocas e britadores.

Descrição: A liga EnDOtec DO*15 é ideal para peças submetidas ao desgaste combinado de pressão, abrasão e impactos severos. Os depósitos podem ser tratados termicamente.

Metais de Base: Aços carbono, aços baixa e alta liga, aços manganês austenítico e aços ferramentas.

Gases de Proteção:

- Gás recomendado:
97.5% Ar, 2.5% CO₂
- Alternativas: 80% Ar, 20% CO₂
75% Ar, 25% CO₂
CO₂ puro.
- Vazão de gás (l/min):
Short arc - 9 a 14
Spray arc - 14 a 23

Bitola: 1,2 mm (3/64")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.