

EnDOtec DO*12

CC (+)

Para revestimentos contra desgastes por abrasão com impacto e atrito metal-metal



Aplicações: □ Revestimento de facas na indústria de papel, e reciclagem de plástico □ □ guias em indústria siderúrgica, raspadores, transportadores helicoidais.

Descrição: A liga EnDOtec DO*12 contendo como elementos de liga, Fe, Cr, Mo, foi especialmente desenvolvida para revestimentos de peças submetidas ao desgaste por abrasão com impacto, ao atrito metal-metal e submetidas a altas pressões. O depósito pode ser tratado termicamente. Aplicação com processo MIG/MAG.

Metais de Base: Aços carbono, aços baixa e alta liga, aços ferramenta.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 55 – 60 HRC;
- Depósito isento de trincas;
- Alta taxa de deposição, baixa diluição
- Isento de escória, fácil automação;
- Elevado rendimento metálico (95%);
- Arco estável para revestimentos em arestas;

Parâmetros de soldagem:

Tipo de transferência	Ø mm	Tensão (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)
Short Arc	1,20	22-28	120-180	15
Spray Arc	1,20	28-32	180-240	15

Gases de Proteção:

- Gás recomendado:
97.5% Ar, 2.5% CO₂
- Alternativas: 80% Ar, 20% CO₂
75% Ar, 25% CO₂
CO₂ puro.
- Vazão de gás (l/min):
Short arc - 9 a 14
Spray arc - 14 a 23

Bitola: 1,2 mm (3/64") e 1,2 mm barrica.

Posição de soldagem: 

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.