

ECT AS EB2

CC(+)

Arame tubular tipo “metal cored”, designado para soldagem de aços ligado ao Cr-Mo



Aplicações: Reconstrução de rolos de lingotamento contínuo.

Descrição: Arame tubular tipo “metal cored”, designado para soldagem de aços ligado ao Cr-Mo. É usado na reconstrução de rolos de lingotamento contínuo, obtendo-se depósito com alta resistência mecânica à compressão em função do peso das placas. Apresenta boa resistência ao fadigamento térmico, ciclagem térmica e ao processo corrosivo.

A elevada dureza do depósito garante boa resistência à abrasão e ao atrito, quando aplicado como revestimento final.

Metais de Base: Aços baixa liga.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 315 HB

Bitolas: 3,2 mm (1/8”).

Embalagem: 250 kg.

Fluxo: Recomendado uso em conjunto com o fluxo EC Flux AS 1001



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.