

EC XuperBraz 146 XFC

Cor da vareta: Verde

Vareta com elevada capacidade de “molhagem”



Aplicações: Carrocerias, tubulações, estruturas metálicas e carcaças em ferro fundido.

Descrição: Vareta oxiacetilênica do tipo Cu/Zn com revestimento especial para total desoxidação, não produzindo fumaça ou clarão de luz e com elasticidade para dobrar a vareta sem quebrar o revestimento, quando for necessário soldagem em local de difícil acesso.

Metais de Base: Aços carbono, ferro fundido, ligas de cobre e uniões destes metais.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 450 MPa
- Alongamento: 30%
- Dureza: 105 HB
- Temperatura de Ligação: 760 – 870°C
- Tipo de Chama: Neutra

Procedimento de Aplicação:

Após limpar a área de solda, chanfrar a peça de 60 – 90°. Aquecer localmente e então derreter um pouco de fluxo da ponta da vareta no início da junção. Continuar a aquecer até que o fluxo se liquefaça. Depositar a liga gota a gota, aproximando diretamente a chama, conforme necessário. Não fundir o metal de base. Remover os resíduos de fluxo.

Bitola: 2,0 mm

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.