

## EC Xuper 4716

**AWS A5.4 E 316L-16 / AWS A5.4 E 316L-17**

**CA-CC (+)**

**Superior resistência à corrosão intergranular**



**Aplicações:** Tanques, tubulações de aço inoxidável para produtos químicos e alimentícios.

**Descrição:** Depósito austenítico com baixo teor de carbono contendo molibdênio, o que evita a corrosão intergranular. Excelente soldabilidade e resistência à corrosão. Atende as normas AWS A5.4 E 316L-16 / AWS A5.4 E 316L-17.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 520 MPa
- Alongamento: 30 %
- Dureza: 160-180 HB

### Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,0 (5/64")	50 – 60
2,5 (3/32")	60 – 70
3,2 (1/8")	90 – 100

### Procedimento de Aplicação:

**Preparação:** Eliminar contaminação superficial e remover material fatigado e/ou fissurado.

**Pré-aquecimento:** Não é recomendado na soldagem dos aços inoxidáveis da série AISI 300.

**Soldagem:** Usar arco curto com eletrodo inclinado aproximadamente a 75° na direção da soldagem.

### Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.