

## EC Xuper 4710

AWS A5.4 E 310 L-16 / AWS A5.4 E 310 L-17

CA-CC (+)

Ideal para aços inoxidáveis de composição desconhecida



**Aplicações:** Válvulas, tanques, trocadores de calor, bandejas de tratamento térmico.

**Descrição:** Eletrodo do tipo Cr/Ni para soldagem de aços inoxidáveis de composição química similar tipo 25/20, para solda e reparo de aços inoxidáveis de alta liga resistente à corrosão e ao calor. Atende as Normas AWS A5.4 E 310 L-16 / AWS A5.4 E 310 L-17.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 550 MPa
- Alongamento: 30%
- Dureza: 170-210 HB

### Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	90 – 100
4,0 (5/32")	120 – 140

### Procedimento de Aplicação:

**Preparação:** Eliminar contaminação superficial e remover material fatigado e/ou fissurado.

**Pré-aquecimento:** Não é recomendado na soldagem dos aços inoxidáveis da série AISI 300.

**Soldagem:** Usar arco curto com eletrodo inclinado aproximadamente a 75° na direção da soldagem.

### Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.