

EC Xuper 4708

AWS A5.4 E 308L-16 / AWS A5.4 E 308L-17

CA-CC (+)

União e revestimento com alta resistência à corrosão e à oxidação



Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,0 (5/64")	50 – 60
2,5 (3/32")	60 – 70
3,2 (1/8")	90 – 100

Procedimento de Aplicação:

Preparação: Eliminar contaminação superficial e remover material fatigado e/ou fissurado.

Pré-aquecimento: Não é recomendado na soldagem dos aços inoxidáveis da série AISI 300.

Soldagem: Usar arco curto com eletrodo inclinado aproximadamente a 75° na direção da soldagem.

Posição de Soldagem:



Aplicações: Trocadores de calor, tubulações, tanques e válvulas.

Descrição: Depósito austenítico resistente ao calor e à corrosão. Soldagem em qualquer posição, sem riscos de distorção e empenamento. Contém estabilizantes que evitam a corrosão intergranular. Atende as normas AWS A5.4 E 308L-16 / AWS A5.4 E 308L-17.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 600 MPa
- Alongamento: 40 %
- Dureza: 150 – 190 HB

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.