

EC SugarTec XHD Hard

CA-CC (+)

**Eletrodo especial para proteção lateral dos frisos das camisas de moenda
Para aumentar a extração e a produtividade da moenda**



Aplicações: Moendas de açúcar.

Descrição: O EC Sugartec XHD Hard inova, permitindo a variação da granulometria do chapisco em função de simples regulagens do equipamento de solda. Único produto para aplicação em camisas de moenda que alia chapiscos finos e/ou grossos à alta durabilidade (resistência).

Ótimo custo benefício, ótima força de arco (estabilidade), aplicação em ferros fundidos cinzentos, nodulares, aço ou camisas revestidas.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 50 – 58 HRc;
- Facilidade de controle de granulometria fina ou grossa, do chapisco;
- Durabilidade excepcional
- Excepcional ligação com ferro fundido das camisas;
- Ótimo custo benefício;
- Ótima força de arco, estabilidade na deposição.

Metais de base: Ferro fundido cinzento ou nodular ou camisas revestidas.

Bitolas: 4mm (5/32"), (5mm (3/16"), 6mm (1/4"), 7mm (9/32").

Corrente de Soldagem:

Ø mm (polegadas)	Corrente (A)
4 (5/32")	100 – 120
5 (3/16")	140 – 200
6 (1/4")	200 – 240
7 (9/32")	220 - 260

Procedimento de Aplicação:

Com a moenda em operação na sua velocidade normal e sem reduzir o caldo, proceder a aplicação de depósitos nas paredes laterais dos frisos. Manter o eletrodo em contato e inclinado 30° em relação à superfície e na direção do movimento da camisa, podendo também trabalhar com o eletrodo imerso no caldo, se necessário.

Posição de Soldagem: 

Fonte ideal para aplicação de chapisco:



PowerMax 4000i

400 A @ 60%

310 A @ 100%

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.