

EC SugarTec TUB Hard

Arame tubular especial para proteção lateral dos frisos das camisas de moenda



Aplicações: Chapisco em Camisas de Moendas.

Descrição: Arame Tubular autoprotégido enriquecido com Carboneto de Cromo Primário (M C), desenvolvido para aplicação de chapisco Automático ou Semi-Automático com uma excelente ligação tanto no Ferro Fundido Cinzento quanto no Nodular com alta taxa de deposição, pega, granulometria e durabilidade.

Excelente performance depositando gotas grandes de alta resistência ao desgaste.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 50 - 57 HRc com alta resistência ao desgaste;
- Processo contínuo, alta taxa de deposição;
- Alta velocidade de aplicação.
- Ótimo custo benefício.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

Metais de base: Ferro fundido cinzento ou nodular ou camisas revestidas.

Bitolas: 2,8 mm (7/64") e 3,2 mm (1/8").

Corrente de Soldagem: CV (+)

Ø (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)	Giro de moenda (rpm)
2,8(7/64")	230 – 280	26-30	7
3,2(1/8")	280 – 340	28-34	7

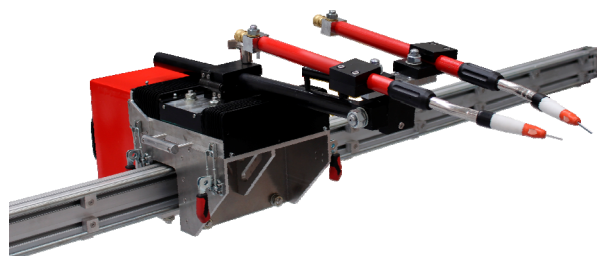
Procedimento de Aplicação:

Com a moenda em operação na sua velocidade normal e sem reduzir o caldo, proceder à aplicação nas paredes laterais dos frisos. Manter a tocha com stick-out entre 25 à 35 mm com inclinação de 75° em relação à superfície e na direção do movimento do rolo, podendo também trabalhar com o arame imerso no caldo, se necessário.

Posição de Soldagem:



Solução ideal para o Chapisco com Arame Tubular



RoboTec Smart

Solução completa para Revestimento de Camisas