

EC SugarTec MAX 45

CA-CC (+)

Eletrodo especial para proteção lateral dos frisos das camisas de moenda
Para aumentar a extração e a produtividade da moenda



Aplicações: Moendas de açúcar.

Descrição: Eletrodo especialmente desenvolvido para aplicação de chapisco garantindo uma maior extração e proteção da moenda.

EC SugarTec MAX 45 – Uma nova solução para aumentar a “pega” da moenda!

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 52 – 63 HRc;
- Superior resistência ao desgaste - 2 a 3 vezes mais que o chapisco normal;
- Maior Teor de Cr do Mercado;
- Estrutura de alta resistência à abrasão e elevada dureza;
- Maior aderência à moenda - nova formulação com elementos que ativam o arco elétrico.

Metais de base: Ferro fundido cinzento ou nodular ou camisas revestidas.

Bitolas: 4mm (5/32”), 5mm (3/16”), 6mm (1/4”), 7mm (9/32”).

Corrente de Soldagem:

Ø mm (Polegadas)	CORRENTE (A)
4,0 (5/32”)	100 – 120
5,0 (13/64”)	140 – 200
6,0 (15/64”)	200 – 240
7mm (9/32”)	220 - 260

Procedimento de Aplicação:

Com a moenda em operação na sua velocidade normal e sem reduzir o caldo, proceder a aplicação de depósitos nas paredes laterais dos frisos. Manter o eletrodo em contato e inclinado 30° em relação à superfície e na direção do movimento da camisa, podendo também trabalhar com o eletrodo imerso no caldo, se necessário.

Posição de Soldagem:



Fonte ideal para aplicação de chapisco:



PowerMax 4000i

400 A @ 60%

310 A @ 100%

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.