

# ● **EC DO\*20**

**Revestimento de base e sobre base de cilindro de moenda de ferro fundido ou aço carbono**

## **CARACTERÍSTICAS:**

- Excelente ligação com o ferro fundido cinzento e nodular;
- Ideal para revestimentos semiautomatizados;
- Baixo aporte de calor;
- Ausência de salpicos;
- Alto rendimento;
- Alta dureza no primeiro passe.



**Descrição:** O EC DO\*20 é um eletrodo contínuo tubular desenvolvido especificamente para a soldagem de ferro fundido, com foco especial na deposição na camada de base e na sobrebase no revestimento da crista dos frisos de camisas de moendas. Sua formulação única, estabilizada pelo titânio, aprimora a ligação da camada de revestimento, reduzindo significativamente o risco de trincas e aumentando a capacidade de alongamento do material resultante.

A estabilidade do arco do EC DO\*20 simplifica o processo de soldagem, permitindo sua aplicação mesmo sobre camadas de óxido (ferrugem) ou superfícies contaminadas. Isso resulta em um depósito denso e livre de poros, tornando a soldagem em camisas refrisadas mais eficiente e eficaz.

**Aplicações:** Revestimento preventivo da base e sobre base para aplicação em moendas.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Excelente ligação com o ferro fundido cinzento e nodular;
- Ideal para revestimentos semiautomatizados, arco estável com baixo aporte de calor;
- Depósito resiste a deformação sob pressão;
- Cordão de solda com perfil regular, ausência de salpicos;
- Alto rendimento metálico, economia de mão-de-obra.
- Dureza no primeiro passe 43 HRc



**Metais de Base:** Ferro fundido cinzento ou nodular.

### Procedimento de Aplicação

**Preparação:** Eliminar contaminação superficial e remover o material fatigado e/ou fissurado por meio mecânico.

**Posição de soldagem:** Para melhor acabamento do cordão de solda, use a tocha de 70 a 80° em relação a peça.

### Parâmetros de Soldagem:

**Gás de proteção:** CO<sub>2</sub> ou Ar + 20% CO<sub>2</sub>

**Vazão:** 15 a 25 (L/min.)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente de Solda (A)
1,2	22-24	150 – 220
1,6	24-26	220 – 260

### Bitolas e Embalagens:

Ø 1,2mm: bobina de 16kg

Ø 1,6 mm: bobina de 16kg e barrica de 150kg

**Posição de soldagem:** 

