

## EC DO\*2021

CC (+)

Soldagem de união/enchimento de aço carbono de alta deposição



**Aplicações:** Soldagem estrutural e construção pesada.

**Descrição:** Arame tubular tipo rutilico para soldagem de aços comuns de baixo e médio teor de carbono. Destinado à soldagem estrutural e construção pesada em geral, em um único passe ou multipasse. Possibilita elevada taxa de deposição, alta eficiência e fácil remoção de escória.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Alongamento: 25%
- Limite de escoamento: 480 MPa
- Resistência à tração: 550 MPa
- Segue norma AWS/ASME SFA 5.36; E70T1-C1A0-CS2

### Metais de Base: Aços carbono.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.

### Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
2,4 (3/32")	350 – 550	30-34

### Gases de Proteção:

Gás recomendado:  
100% CO<sub>2</sub>

**Bitolas:** 2,4 mm (3/32")

### Posição de soldagem:

