

EC CP 880

Resistência à abrasão, ótima ação de corte

Cor da vareta: rosa

Vareta revestida para TeroCote de baixo coeficiente de atrito



Aplicações: O CP 880 é ideal para situações de alta abrasão e/ou com necessidade de ação de corte.

- Perfuração de petróleo: Broca mill, sapatas de lavagem, "junks mill" e ferramentas de pescaria em geral
- Fundição: Misturadores, raspadores
- Cerâmica: Misturadores, dentes
- Mineração: Estabilizadores, dentes

Descrição: O CP 880 é uma liga "composite" constituída de uma liga matriz de Cu-Ni-Zn (alpaca) e adição de Carbonetos de Tungstênio em diferentes granulometrias.

Metais de Base: Aços carbono, aços inoxidáveis e ferros fundidos.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: Matriz: 160 HB
- Carbonetos de Tungstênio: > 2300 HV
- Temperatura de Ligação: 760 – 870°C
- Tipo de chama: Neutra

Procedimento de Aplicação: Limpeza do metal de base com reboło ou lixadeira. Remover toda e qualquer impureza. Aqueça localmente com o maçarico até atingir uma temperatura entre 600 – 800°C e então concentre o maçarico na ponta da vareta e inicie a aplicação do produto. Em aplicações onde se requer máxima aderência do produto, (aplicações de perfuração), recomenda-se o primeiro passe com a vareta XuperBrazo 16 XFC. Resfriamento lento ao ar.

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.