

EC CastoTIG 308 L

CC (-)

Vareta de Aço Inoxidável para Processo TIG



Aplicações: Válvulas, esterilizadores, bombas, misturadores, tubulações.

Descrição: Vareta de aço inoxidável para o Processo TIG com excelente resistência a corrosão intergranular até a temperatura de 350°C. Resistente também a oxidação em atmosferas de baixa com concentração de enxofre em temperaturas até ~800°C. Indicado principalmente para soldagem de aço Inoxidável AISI 304 e 304L

Metais de Base: Para aços Inoxidáveis do tipo Cr-Ni da série 300

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência a tração (MPa): 580
- Alongamento (%): 35

Procedimento de Aplicação:

Preparação: A superfície das áreas a serem soldadas e as áreas adjacentes devem estar limpas, ex. sem oxidação, graxas, tintas, etc.

Manter o ângulo entre a tocha e a peça de 75° e ângulo entre a vareta e a peça: 15 - 30°.

A temperatura entre passes não deve exceder 150°C.

Pré-aquecimento: Em geral não é necessário pré-aquecimento quando se solda aços inoxidáveis austeníticos.

Parâmetros de Soldagem:

Eletrodo W/ThO₂ (WT20), W/CeO₂ (WC20).

Gás de Proteção: 100% Argônio

Vazão do gás: igual ao \varnothing do bocal (l/min)

VARETA (\varnothing mm)	Eletrodo (\varnothing mm)	Vazão de Gás (l/min)	Corrente de Solda (A)
1,6(1/16")	1,6	8 – 12	12 – 70

Bitolas: 1,6 mm (1/16")

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.