EC CastoMAG 45751

CC(+)

Depósitos com excelente acabamento e baixo coeficiente de atrito



Aplicações: Bombas, eixos, hélices em Bz-Al, revestimento e placagens em aços carbono e/ou ferro fundido.

Descrição: Arame desenvolvido para proporcionar uma soldagem com fácil controle do arco sem salpicos e excelente acabamento do cordão de solda. Além disso, o controle rigoroso nas adições dos elementos de liga otimiza as Características Técnicas do metal depositado. Liga isenta de Fe. Atende a norma AWS 5.7 ER CuAl-A2.

Metais de Base: Aços carbono, ferro fundido, cobre e suas ligas.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 130 HB
- Resistência à tração: 400 MPa
- Alongamento: 40%
- Ótima aparência do depósito
- Resistência ao desgaste por atrito metal-metal
- Depósitos densos e usináveis
- Baixo coeficiente de atrito
- Excelente resistência à corrosão marinha

Procedimento de Uso: Consulte o Especialista em Aplicação da Eutectic Castolin.

Bitolas: 1,0 mm (3/64”)

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto.
Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.