

EC FLUX AS 1001

CC(+)

Fluxo para Arco Submerso (SAW)



Aplicações: Fluxo para uso com ECT AS EB2.

Descrição: Fluxo aglomerado neutro de elevada basicidade, designado para soldagem de aços de média e alta resistência em mono ou multipasses em CC+. Apresenta excelente performance na soldagem com arames tubulares e fácil remoção de escória, mesmo ao rubro. Recomendado para soldagem em combinação com arames baixa liga e ligados na recuperação de rolos de lingotamento contínuo, de mineração e materiais rodantes.

Metais de Base: Aços baixa liga.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza com EC AS EB2: 34 HRc

Embalagem: 25 kg.



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.