

EC 4881 Ni2

CC(+)

Arame tubular contendo 2,5Ni para alta tenacidade



Descrição: Arame tubular contendo 2,5% de Ni para soldagem de aços de baixa e média resistência onde a alta tenacidade é necessária. Permite produtividade extra utilizando em modo Spray, comparando aos arames tradicionais básicos em modo curto circuito para soldagem vertical e sobre cabeça.

Metais de Base: Aços carbono e aços liga.

Aplicações: Eletrodo rutilico com excelentes características de soldabilidade, soldagem em todas as posições.

O metal de solda atende aos requerimentos de tenacidade a impacto a -50°C.

Atende as normas: AWS A5.29 / ASME SFA 5.29M 2021 E81T-1Ni2 2021.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 606 Mpa
- Limite elástico: 510 MPa
- Alongamento: 24 %
- Gás indicado: CO₂

Tipo da Liga: Baixa liga (2,5% Ni)

Tipo de Revestimento: Rutilico.

Parâmetros de regulagem

Corrente	Diâmetro	Eficiência	Taxa de Deposição	Tensão
190 A	1.6 mm	87 %	2.75 kg/h	27 V

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.