

● **EC 4871 0A**  
Open Arc

Soldagem de aços C e aços baixa liga

**CARACTERÍSTICAS:**

- Alta resistência à tração;
- Não necessita de gás de proteção;
- Segue a Norma:  
ASME/AWS E71T-Gs;
- Soldagem em todas as posições;
- Escória de fácil remoção.



## Descrição:

O arame EC 4871 OA é um consumível tubular autoprotetido classificado conforme ASME/AWS E71T-Gs, projetado para soldagem sem a necessidade de gás de proteção externo. Essa característica proporciona maior praticidade, produtividade e flexibilidade ao soldador, aliando os benefícios do processo MIG/MAG à mobilidade dos eletrodos revestidos, permitindo inclusive a soldagem em ambientes externos. Oferece soldagem em todas as posições, com arco estável, baixa emissão de respingos e escória de fácil remoção, sendo especialmente indicado para chapas finas, galvanizadas e aços com baixo a médio teor de carbono.

## Aplicações:

Fabricação de máquinas e estruturas, tanques, flanges e tubos de caldeira.

## Metais de Base:

Aços carbono e aços baixa liga.

## Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração:  
Como soldado: 490-660 MPa

## Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro (mm)	1,0
Corrente de Soldagem (A)	60 - 130
Tensão (V)	16 - 18

## Procedimento para aplicação:

**Preparação:** Eliminar contaminação superficial e remover o material fatigado e/ou fissurado por meio mecânico.

**Pré-aquecimento:** Recomenda-se o pré-aquecimento em função do percentual de carbono e da espessura da peça.

**Diâmetros:** 1,0 mm

## Embalagens:

Ø 1,0 mm – bobina 5kg

**Posição de soldagem:** 



Rev. 00 - JAN2024

