

EC 4099

CA-CC (+)

Resistente ao choque térmico e a altas temperaturas



Aplicações: Ferramentas de conformação a quente como matrizes, punções, peças sujeitas a oxidação como partes de fornos, de queimadores, tanques em indústria química, assento de válvulas em contato com soluções corrosivas, corpos de bombas, etc.

Descrição: Eletrodo Manual para Revestimentos de partes e peças que resistem à fluência em temperaturas de até 1100°C, à deformação plástica a quente, ao choque térmico e a altas pressões. EC 4099 é um eletrodo rúflico de alto rendimento metálico e excelente soldabilidade, que deposita uma liga que atende a Norma AWS A5.11 E NiCrMo-5.

Metais de Base: Aço carbono, aços liga, aços inoxidáveis, aços ferramenta e ligas de níquel.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 730 MPa
- Alongamento: 30%
- Dureza: Após soldagem: 200 HB
Endurece em trabalho até 350 HB

Bitolas: 3,2 mm (1/8")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	120 – 140

Procedimento de Aplicação:

Preparação, pré-aquecimento e almofada:

Veja instruções na Introdução.

Soldagem: Usar arco curto com eletrodo inclinado aproximadamente a 75° na direção da soldagem.

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.