

EC 3110

CC (+)

Excelente resistência à corrosão



Aplicações: Rodas de ponte rolante, pinos de caçamba, sapatas de esteira e eixos de dragas.

Descrição: É um Eletrodo Contínuo Tubular desenvolvido para reconstruções, uniões e revestimentos de proteção antidesgaste TeroCote em peças submetidas à compressão. Possui baixa diluição com o metal de base e elevada velocidade de soldagem.

Metais de Base: Aços carbono e aços baixa liga.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 540 MPa
- Limite elástico: 430 MPa
- Alongamento: 29 %
- Dureza: 30 HRc no 2º passe de solda
- Alta taxa de deposição
- Automatizado, deposita até 10 kg/h

Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,6 (1/16")	170 – 220	20-30

Procedimento para aplicação: Eliminar contaminação superficial e remover o material fatigado e/ou fissurado por meio mecânico.

Pré-aquecimento: Recomenda-se o pré-aquecimento em função da porcentagem de C contida no aço e da espessura da peça.

Bitolas: 1,6 mm (1/16")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.