

EC 3035

CC (+)

Para revestimentos ou placagens



Aplicações: Rodas de pontes rolantes, pinos e rolos inferiores de caçambas, rodas de vagonetes, sapatas de esteiras, rodas de "bucket-wheel, roda guia e eixos de dragas.

Descrição: EC 3035 é um Eletrodo Contínuo Tubular desenvolvido para reconstruções e revestimentos de proteção antidesgaste em peças submetidas à compressão. Possui baixa diluição com o metal base e elevada velocidade de soldagem.

Metais de Base: Aços carbono e aços baixa liga.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Depósito multipasse, de alta liga, lisos e densos
- Cordões compactos e magnéticos
- Alta taxa de deposição 5 kg/h
- Automatizado, deposita até 10kg/h
- Rendimento de massa: 90%
- Não necessita de gás de proteção
- Arco de fácil controle
- Dureza: 37 HRc

Parâmetros de soldagem:

Ømm (pol.)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,2 (3/64")	120 - 300	22 - 30
2,4 (3/32")	250 - 375	22-30

Bitola: 1,2 mm (3/64") e 2,4 mm (3/32")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.