EC 2020

CC (+)
Para uniões, revestimentos ou placagens



Aplicações: Uniões e reparos em aços baixo carbono bem como aços baixa liga, reparos de falhas de fundição de peças de aços, almofada para depósitos com mais alta dureza.

Descrição: EC 2020 é um Eletrodo Contínuo Tubular que deposita um aço baixo carbono, e baixo hidrogênio, desenvolvido para uniões, reconstruções e revestimentos de aços carbono ou aços baixa liga. O EC 2020 atende a Norma AWS A5.20 E 70-T4. Possui alta taxa de deposição e seus cordões podem ser cortados por chama.

Metais de Base: Aços carbono e aços baixa liga.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Tensão de escoamento: 450 MPa
- Limite de ruptura: 560 MPa
- Alongamento: 24%
- Dureza: 180 HB
- Arco estável
- Fácil remoção da escória

Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
2,4 (3/32”)	250 – 375	22-30

Bitola: 2,4 mm (3/32”)

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto.
Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.