

EC 1823

CC (+)

Excelente resistência à trincas



Aplicações: Recuperação de carcaças de bombas, base de máquinas, caixas de fundição, falhas de usinagem ou de fundição, etc.

Descrição: EC 1823, é uma liga do tipo Ni/Fe em forma de arame sólido para deposição via processo MIG/MAG, utilizada para recuperação de peças de ferro fundido.

Metais de Base: Ferros fundidos cinzentos, maleáveis, nodulares e união destes com aços.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 163 HB

Parâmetros de Soldagem:

Tipo de transferência	Ø mm	Tensão (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)
Spray	1,20	26-29	100-175	15±3
Spray	1,60	28-31	150-280	15±3

Gás de Proteção:

Ideal: 75% Ar + 25% CO₂

Alternativo: 100% CO₂ (depósito mais escuro)

Vazão: 12 – 16 l/min.

Bitolas: 1,2 mm (3/64") e 1,6 mm (1/16")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.