

Castolin 2101-S

CC (+)

Recomendado para soldagem de alumínio



Aplicações: Falhas de fundição, reparos de cárter e bloco de motor, tubos de irrigação, cabos, tanques, estruturas de alumínio, pistões, carrocerias, cabeçotes e carcaças de bombas.

Descrição: Castolin 2101-S é um eletrodo a base de alumínio com alto teor de silício, fortemente desoxidado. A alma do eletrodo recebe um tratamento químico que lhe confere uma película protetora contra a corrosão. Depois da extrusão é submetido a rigoroso controle de qualidade, os eletrodos são imediatamente selados em envelopes de polietileno, o que garante um maior tempo de estocagem.

Metais de Base: Alumínio e suas ligas

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 157 – 196 MPa (6-20 KP/mm²).
- Resistividade: ~0,04 mm²/m.
- Arco estável com baixo índice de respingos.
- Baixo índice de fumos.
- Completa proteção da escória.
- Depósito sem trincas ou porosidades.

Bitolas: 2,5 mm (3/32") e 3,2 mm (1/8")

Corrente de Soldagem:

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	60 – 90
3,2 (1/8")	90 – 110

Procedimento de Aplicação:

Preparação e pré-aquecimento: Veja instruções na introdução.

Soldagem: Manter o arco curto e fazer cordões curtos, sem movimentos laterais dos eletrodos. Esfriar lentamente. Remover a escória entre passes.

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.