

## BronzoChrom 10185

TeroCote resistente ao desgaste friccional



**Aplicações:** Engrenagens, moldes da indústria do vidro, rotores de bombas, guias de máquinas, moldes de plástico e camada de almofada para ligas mais duras.

**Descrição:** Liga metálica a base de níquel com excelente tenacidade e baixo coeficiente de atrito. Boa usinabilidade. Permite a reconstrução em multicamadas. Boa resistência a corrosão e oxidação inclusive em altas temperaturas.

**Metais de Base:** Aço carbono, aços liga, aços inoxidáveis, ferros fundidos e ligas de níquel.

### **Características Técnicas (Valores Típicos):**

Dureza: 40 HRC

Temperatura máxima de serviço: 600 °C

Intervalo de fusão: 1050 – 1175 °C

Limite de espessura do depósito: 3,0 mm

Densidade: 8,91 kg/dm<sup>3</sup>

### **Procedimento de Aplicação:**

#### **Preparação da superfície:**

Desengraxar as peças e aquecer a 100°C removendo a umidade, jatear com granalha de aço angular G 16 ou G 25 ou ainda esmerilhar a área a ser revestida. Assegure que as peças estejam livres de quaisquer contaminações, incluindo impressões digitais.

#### **Revestimento:**

Regule o SuperJet Eutalloy e selecione a extensão de acordo com o tamanho da peça. Regular a chama de modo que fique carburante e durante a pulverização, neutra. Preequeça a peça com o SuperJet Eutalloy a temperatura de 100°C, e aplique uma fina camada para evitar a oxidação da superfície. Prossiga aquecendo a peça entre 300 e 400°C. As peças também podem ser aquecidas em forno.

O revestimento é obtido pela técnica de pulverização e fusão simultânea ou aplicação do pó e fusão subsequente. Em peças de geometria complexa ou metais de base de difícil aplicação proceda a fusão do 1º passe antes do revestimento total, assegurando dessa forma uma perfeita ligação ao metal de base.

#### **Resfriamento:**

Resfriar a peça lentamente e evitar correntes de ar. Quando possível colocar em vermiculita.

**Usinabilidade:** Usinagem por ferramenta de corte.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.