

AutoMatec 1861

CC (+)

Liga de bronze-alumínio para desgaste metal-metal



Aplicações: Pelas características do metal depositado, as aplicações principais são relacionadas a placagens e revestimentos de peças que sofrem o desgaste metal-metal ou corrosão salina, como em bombas, eixos, hélices em Bz-Al, revestimento e placagens de peças em aços C e/ou ferro fundido.

Descrição: Ligas de Bronze-Alumínio são ligas de cobre com adições controladas de alumínio, que variam em função das necessidades de resistência ao desgaste por atrito. A função do Al é aumentar a tensão de compressão da liga e portanto a capacidade de suportar cargas e melhor resistir ao desgaste metal-metal. Em adição a resistência mecânica as ligas de Cu-Al apresentam grande resistência a corrosão por contato com a água do mar e

em ambientes de corrosão salina em várias concentrações e temperaturas.

Metais de Base: Aços carbono, ferros fundidos e bronze-alumínio.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 350 MPa
- Limite elástico: 100 MPa
- Alongamento: 35%
- Dureza: 110 HB
- Gás: Argônio
- Vazão de gás: 14-18 litros/min.

Parâmetros de Soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,2 (3/64")	140 – 170	24 – 26
1,6 (1/16")	150 – 180	26 – 30

Procedimento de Aplicação: Veja instruções na introdução.

Bitolas: 1,2 mm (3/64") e 1,6 mm (1/16")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.