

## AutoMatec 1851

CC (+)

Liga de bronze-alumínio com baixo coeficiente de atrito



- Alongamento: 40 %
- Dureza: 100 HB
- Gás: Argônio
- Vazão de gás: 14 – 18 litros/min.

### Parâmetros de Soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,2 (3/64")	140 – 170	24 – 26
1,6 (1/16")	150 – 180	26 – 30

**Procedimento de Aplicação:** Veja instruções na introdução.

**Bitolas:** 1,2 mm (3/64") e 1,6 mm (1/16")

**Posição de Soldagem:**



**Aplicações:** Válvulas em contato com água do mar, bombas, eixos, hélices, mancais, TeroCote em aços e ferros fundidos e pistões de injeção de Al e Zn.

**Descrição:** Eletrodo contínuo de bronze-alumínio para processo MIG apresentando elevada resistência à corrosão e boa ductilidade.

**Metais de Base:** Aços carbono, ferros fundidos e bronze-alumínio.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Resistência à tração: 350 MPa
- Limite elástico: 100 MPa

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.