

AN 4923 Ti

CC(+)

Alta resistência à abrasão, impacto e pressão
Isento de trincas



Aplicações: Martelos, placas de britadores, dentes, bordas de caçamba e pás carregadoras, lâminas de scrappers, carcaças de bombas.

Descrição: Eletrodo Contínuo Tubular para utilização no Processo TeroMatec sem gás de proteção, cujo depósito é constituído de partículas finas, extremamente duras, homogeneamente distribuídas em uma matriz com alta tenacidade. Esta combinação única permite que os depósitos do AN 4923 Ti sejam altamente resistentes à abrasão/choque e altas pressões.

O AN 4923 Ti é ideal para reconstruções em multicamadas de alta dureza, isento de trincas.

Metais de Base: Para proteção de peças em aços carbono, aços liga e aços manganês austeníticos (12-14% Mn).

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 58 HRC;
- Alta taxa de deposição;
- Baixa diluição com o metal de base.

Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,6 (1/16")	120 – 200	17-22
2,4 (3/32")	140 – 220	25-30

Bitolas: 1,6 mm (1/16") e 2,4 mm (3/32")

Posição de soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.