

AN 4666

CC (+)

Excelente resistência à abrasão e erosão



- Depósitos sem escória
- Baixa diluição com o metal de base

Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
2,8 (7/64")	350 – 400	24-28

Bitolas: 2,8 mm (7/64") e 2,8 mm (7/64")
SpeedPak

Posição de soldagem:



Aplicações: c

Descrição: Eletrodo Contínuo Tubular para processo TeroMatec, sem proteção de gás. Depósito com estrutura de carbonetos complexos - Carbonetos de Cr, Nb e B e com alto teor de Carbono. Resistência à abrasão / erosão e à temperaturas de até 650°C.

Metais de Base: Aços carbono, aços baixa liga e aço manganês.

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: 62 HRc
- Alto rendimento

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.