

## AN 3220

CC (+)

Para revestimentos ou recuperação de peças fundidas



**Aplicações:** Revestimentos protetores em: martelos, cilindros e rolos trituradores, rodas de pontes rolantes, britadores, dentes de caçambas, etc.

**Descrição:** AN 3220 é um Eletrodo Contínuo Tubular desenvolvido para recuperação de peças fundidas em aços 14% manganês ou para revestimentos de aços carbono, alta ou baixa liga, para se obter uma superfície com alta resistência ao desgaste por ação combinada de impacto e pressão.

**Metais de Base:** Aços 14% Mn, aços carbono e aços baixa liga. Pode ser aplicado com processo MIG/MAG ou Teromatec sem o uso de gás de proteção.

### Características Técnicas (Valores Típicos):

- Depósito multipasse, de alta liga, cordões lisos e densos,
- Rápido endurecimento por deformação mecânica,
- Alta taxa de deposição. Depósito não oxidável e usinável,
- Baixa diluição com o metal base,
- Dureza: 180 HB (como soldado)  
45 HRc ( endurecido em trabalho)

### Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,6 (1/16")	150 – 250	23-28

**Procedimento para aplicação:** Eliminar contaminação superficial e remover o material fatigado e/ou fissurado por meio mecânico.

**Pré-aquecimento:** Recomenda-se o pré-aquecimento em função da porcentagem de C contida no aço e da espessura da peça.

**Bitola:** 1,6 mm (1/16")

**Posição de Soldagem:**



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.