Folheto Técnico do Produto



AN 3205

CC (+) Alta resistência a trincas



Aplicações: Rodas de pontes rolantes, cilindros trituradores, trilhos, trevos de alongas, almofada e reconstrução de peças.

Descrição: Deposita um aço de alta liga contendo Cr/Mn com elevada resistência a choques, pressões e abrasão moderada. Os depósitos são inoxidáveis, apresenta pouca escória, excelente para grandes deposições e possui alta resistência a trincas.

Metais de Base: Aços carbono, aços baixa liga e aços manganês (12 – 14% Mn).

Características Técnicas (Valores Típicos):

- Dureza: após soldagem = 20 HRc
 no 2º passe de solda.
- Endurece em serviço até 50 HRc
- Elevada taxa de deposição: 5 kg/h
- Automatizado, deposita até 10 kg/h

Parâmetros de soldagem:

Ø (mm)	CORRENTE(A)	TENSÃO (V)
1,6 (1/16")	150 - 200	23 - 28
2,4 (3/32")	200 – 320	20-30

Bitolas: 1,6 (1/16") e 2,4 mm (3/32")

Posição de Soldagem:



Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.