



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 1 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do Produto	METACERAM PROXON 25010
Código do produto	
Aplicação	Pó para aspersão
Nome da Empresa	Eutectic do Brasil
Endereço	Rua Artur Barbarini, 959 – Distrito Industrial Indaiatuba – SP - Cep 13347-436
Telefone da empresa	(019) 3113-2800
Telefone para emergências	(019) 3115-1728

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Perigos mais importantes	FUMOS E GASES: podem ser perigosos à saúde. A VIA PRINCIPAL DE ENTRADA é o sistema respiratório. Outras possíveis vias de entrada são os olhos, ingestão e/ou contato com a pele. CONDIÇÕES PRE-EXISTENTES do sistema respiratório ou alérgicas podem se agravar em algumas pessoas (por exemplo: asma, enfisema). ATENÇÃO: Este produto contém ou produz um produto químico considerado pelo Estado da Califórnia como causador de defeitos de nascença (ou outros danos de reprodução) e câncer (Saúde e Segurança da Califórnia, Código 25249.5 e seguintes).
Inalação	A inalação a fumos de soldagem pode resultar em desconfortos tais como febre metálica, vertigens, náuseas, secura ou irritação no nariz, garganta e olhos. A VIA PRINCIPAL DE ENTRADA é o sistema respiratório. Exposição prolongada à poeira de DIÓXIDO DE TITÂNIO pode resultar em fibrose (endurecimento dos pulmões).
Pele	Pode causar irritações em contato com a pele.
Olhos	Pode causar irritações em contato com os olhos.
Ingestão	Prejudicial se ingerido.
Efeitos crônicos	Conforme algumas pesquisas, acredita-se que pode afetar as funções pulmonares. A VIA PRINCIPAL DE ENTRADA é o sistema respiratório. Exposição prolongada à poeira de DIÓXIDO DE TITÂNIO pode resultar em fibrose (endurecimento dos pulmões).
Condições pré-existentes	do sistema respiratório ou alérgicas podem se agravar em algumas pessoas (por exemplo: asma, enfisema).

Esab Ind. e Com. Ltda.

Carcinogenicidade

FUMOS DE SOLDAGEM (salvo diferentemente especificado) são considerados carcinogênicos não definidos por nenhuma outra categoria por **NIOSH** e **IARC**.

Órgãos de exposição
Perigos físicos e químicos
Perigos específicos

Pele, Olhos.
O fogo pode produzir fumaça irritante e/ou tóxica.
CONDIÇÕES PRE-EXISTENTES do sistema respiratório ou alérgicas podem se agravar em algumas pessoas (por exemplo: asma, enfisema).

Principais Sintomas

A inalação a fumos de soldagem pode resultar em desconfortos tais como febre metálica, vertigens, náuseas, secura ou irritação no nariz, garganta e olhos.

Efeitos ambientais

As águas de diluição do fogo podem causar poluição. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais.

Classificação do produto
Sistema de Classificação utilizado

Produto não classificado.
A classificação é seguida pelas listas atuais da Comunidade Europeia, conforme consta no MSDS original do produto. Resolução 420/04 ANTT. ABNT NBR 14725-2.

Visão geral de emergências
Elementos apropriados de rotulagem

Nome do símbolo
Palavras de advertência
Frases de perigo
Frases de precaução

Manter-se com o vento pelas costas, não pisar ou tocar no produto.

NA
ND
ND

Ao manusear o produto não fume, mantenha afastado do calor, faísca e chamas abertas. Não inale ou toque no produto, sem estar protegido. Mantenha afastado de produtos incompatíveis. Lave bem as mãos após manuseio.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Produto	Este produto é uma mistura.			
Nome químico comum ou genérico	NA			
Natureza Química	Óxidos			
Ingredientes Perigosos	CAS	EINECS	Concentração %	Classificação de risco
Óxido de Alumínio	1344-28-1 (#)	215-691-6	60-100%	-

IMPORTANTE: Esta seção abrange os materiais usados na fabricação destes produtos. Os fumos e gases produzidos durante uso normal destes produtos estão mencionados na Seção V. O termo "perigoso" em "Ingredientes Perigosos" deve ser interpretado não apenas como um



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 2 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

termo exigido e definido pelas Normas de Comunicação de Periculosidade OSHA (29CFR Parte 1910.1200), mas também conforme definido por outras agências reguladoras. Os componentes ou produtos químicos relacionados no Título III, Seção 313 dos Adendos do Superfundo e Ato de Reautorização (SARA) estão marcados com o símbolo #.

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Inalação	Remova a vítima para local fresco e arejado. Caso haja dificuldade de respiração, administre oxigênio ou aplique respiração artificial. Procure auxílio médico imediatamente.
Olhos	Lave os olhos imediatamente com água corrente abundante durante, pelo menos, 15 minutos, mantendo as pálpebras afastadas e movimentando os olhos em todas as direções. Procure socorro médico (oftalmologista) imediatamente. A lavagem dos olhos imediatamente após o contato é importante para evitar danos permanentes.
Pele	Lavar imediatamente com bastante água e sabão por pelo menos 15 minutos. Se a roupa e os sapatos estiverem contaminados, remover e lavá-los antes da reutilização. Procurar ajuda médica se surgir alguma irritação.
Ingestão	Nunca dê nada pela boca a uma pessoa que estiver inconsciente. Providencie socorro médico imediatamente.
Ações a serem evitadas	Não administrar nada por via oral ou provocar o vômito em vítima inconsciente ou com convulsão.
Proteção do prestador de socorros e/ou médico	Utilizar EPI conforme descrito no item 8. Tratamento de suporte baseado no julgamento do médico, em resposta as reações do paciente.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Meios de extinção apropriados	CO ₂ , espuma, pó químico.
Meios de extinção não recomendados	Não aplicar jatos de água diretamente no produto, isso pode espalhar o fogo.
Perigos específicos	Durante o combate usar proteção completa para o fogo e máscara autônoma, pois a temperatura alta e o calor podem gerar vapores tóxicos.
Métodos especiais de combate a incêndio	Isole a área de risco e proíba a entrada de pessoas. Não aplique jatos de água ou espuma diretamente sobre o produto em chamas. Em caso de incêndio utilize spray de água para resfriar as embalagens expostas ao fogo para evitar ruptura por acúmulo de pressão. Use processos de extinção que preservem o meio

Esab Ind. e Com. Ltda.

Proteção para as pessoas envolvidas no combate a incêndio	ambiente. Utilizar equipamento de respiração autônoma e roupas apropriadas contra incêndio. Usar respirador autônomo aprovado (MSHA/NIOSH), principalmente em áreas fechadas ou pouco ventiladas. Manter-se com o vento pelas costas, não pisar ou tocar no produto.
Produtos Perigosos de decomposição	O incêndio pode produzir gases tóxicos e irritantes além de Monóxido de Carbono e Dióxido de Carbono.

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais	Isole a área num raio de 100 metros, no mínimo, em todas as direções e afaste os curiosos. Utilize roupas, luvas e proteção para os olhos. Não tocar, permanecer ou caminhar sobre o produto derramado. Ficar afastado de áreas baixas e em posição que mantenha o vento pelas costas. Providenciar o aterramento de todo o equipamento que será utilizado na manipulação do produto derramado. Eliminar todas as possíveis fontes de ignição, tais como, chamas abertas, elementos quentes sem isolamento, faíscas elétricas ou mecânicas, cigarros, circuitos elétricos, etc. Impedir a utilização de qualquer ação ou procedimento que provoque a geração de fagulhas ou chamas.
Prevenção da inalação e do contato com pele e olhos	Evitar contato com pele e olhos, utilizar EPI's recomendados no item 8.
Controle de poeira	Absorver em estado seco. Cobrir o derramamento com lona, para evitar a dispersão. Varrer o local com cuidado para evitar a formação de poeira.
Precauções ao meio ambiente	Isole a área do acidente. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais. Estanque o vazamento, se possível, evitando contato com a pele e com as roupas. Nunca descarte o material derramado para redes de esgoto. Vazamentos devem ser comunicados ao fabricante e/ou aos órgãos ambientais.
Procedimentos de emergência e sistemas de alarme	Contenção, absorção e remoção de material derramado com auxílio de containers ou caçambas apropriadas e corretamente identificadas.
Métodos de limpeza	Absorver em estado seco. Não utilize materiais combustíveis. Varrer ou juntar o produto derramado para contentores adequados para eliminação dos resíduos. Recolher todo o material em recipientes adequados para posterior tratamento e disposição.



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 3 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Disposição dos resíduos Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.
Prevenção de perigos secundários Não reutilizar embalagens.

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Manuseio Treinar os operadores nas recomendações desta seção antes de permitir o trabalho com este produto. Exercitar razoavelmente os cuidados e precauções. Evitar o contato com os olhos e a pele. O produto deve ser mantido seco. Evitar formação de poeira. **É indispensável ler e compreender as instruções do fabricante e as precauções indicadas no rótulo deste produto.** Consultar as Normas Nacionais Americanas Z49.1, Segurança na Soldagem e Corte, publicado por Sociedade Americana de Soldagem (AWS), 550 N.W. LeJeune Road, Miami, FL 33126 e publicação OSHA 2206 (29CFR 1910), Departamento de Imprensa do Governo dos Estados Unidos, Superintendência de Documentos, P.O.Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954.

Medidas técnicas A ventilação deve ser suficiente para remoção dos fumos de soldagem da área respiratória do Operador (NBR 10615/89)

Prevenção de incêndio ou explosão Não fumar no local de trabalho. Nos processos elétricos, as partes eletrificadas não podem ser tocadas. Conserve o produto afastado de materiais incompatíveis, protegido do sol, longe de equipamentos quentes, longe de fogo, longe de equipamentos que possam produzir faíscas, como motores elétricos, interruptores, etc. Evitar o manuseio próximo de fontes de calor ou ignição.

Prevenção da exposição do trabalhador Utilizar Equipamento de Proteção Individual, uniforme, avental e luvas de raspa, máscara de proteção com lente mínima de 10.

Precauções para manuseio seguro Utilizar os EPI's mencionados. Avisos de manuseio seguro: Não respirar as poeiras. Evitar o contato com os olhos. Durante uma soldagem elétrica, brazagem ou aplicação térmica de pós, os olhos devem ser protegidos por óculos tipo DIN 3 ou 4 ou máscaras visuais com lentes escuras aprovadas para soldagem grau 10 ou 12/Soldagem.

Medidas de higiene Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. As instalações de armazenagem e de utilização devem ser equipadas com instalações de lavagem de olhos e um chuveiro de segurança.

Precauções especiais Nos locais onde se manipulam produtos químicos deverá ser realizado o monitoramento da exposição dos trabalhadores,

Esab Ind. e Com. Ltda.

Armazenamento

Medidas técnicas apropriadas Armazenar em área coberta, seca e arejada. Manter o produto e as eventuais sobras em suas embalagens originais adequadamente fechadas.

Condições de armazenamento Adequado Estocar em local seco e fresco. Observar empilhamento máximo permitido. Proteger da umidade. Armazenar no recipiente original. Manter hermeticamente fechado.

Condições de armazenamento a evitar Alta temperatura e locais úmidos.

Produtos incompatíveis Agentes Oxidantes.

Materiais seguros para embalagens (recomendadas) O produto vem em embalagem apropriada. Manter sempre em sua embalagem original. Caso a sua embalagem original se danifique pode-se colocar em um recipiente de vidro "virgem" e devidamente tampado para evitar vazamentos.

Materiais seguros para embalagens (inadequadas) Utilizar ou reaproveitar qualquer outra embalagem de outros produtos.

Outras informações Manter a embalagem bem fechada quando não estiver em uso. Considerar, que mesmo vazios, os recipientes que já acondicionaram o produto têm resíduos e/ou vapores, e devem ser manuseados como se estivessem cheios. Estes recipientes não devem ser reutilizados para outros fins e devem ser dispostos em locais adequados.

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Medidas de controle de engenharia Usar ventilação geral suficiente e exaustão local na área de trabalho a fim de manter todos os fumos e poeiras fora da zona de respiração do operador e da área em geral. O soldador deve ser treinado para manter seu rosto longe da nuvem de fumos/poeiras.

Limite de exposição Limite de exposição (mg/m³)

OSHA PEL	ACGIH-TLV
10	10

Valor do limite máximo (TLV): O limite geral para fumos de soldagem recomendado pela **ACGIH** é de 5mg/m³ NOS (salvo diferentemente especificado). O prefácio da **ACGIH 1999** declara: "Os valores TLV-TWA devem ser usados como guia no controle de riscos à saúde e não como valores absolutos para concentrações



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 4 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

seguras ou perigosas". Consultar Seção V sobre componentes específicos dos fumos que podem modificar a TLV.

Indicadores biológicos

NA

Equipamento de proteção individual apropriado

Proteção respiratória

Máscara de proteção contra fumos. Os operadores devem usar respirador aprovado por NIOSH, com elementos filtrantes para poeira/fumos/vapores durante todo o processo de aspersão térmica. Os respiradores devem ser usado também durante o manuseio de produtos que geram poeira. Treinar o soldador para manter a cabeça fora do alcance dos fumos. Monitorar os níveis de fumos para que não excedam os limites ou valores permitidos de exposição.

Proteção para os olhos/face

Usar capacete ou máscara de solda com lentes filtrantes apropriadas. Se necessário, providenciar telas e óculos adequados para proteger outras pessoas. Como regra, começar com uma tonalidade bem escura, que não permite enxergar a zona de soldagem, depois passar para uma tonalidade imediatamente mais clara, suficiente para enxergar a zona de soldagem.

Proteção para as mãos

Use luvas impermeáveis. As luvas de proteção selecionadas devem satisfazer as especificações da Directiva da UE 89/686/CEE e o estandarte EN 374 derivado dele. O tempo exato de utilização pode ser obtido junto ao fabricante das luvas de proteção.

Proteção para a pele e corpo

Uniforme da empresa (caso tenha) sem outras proteções específicas.

Precauções especiais

Evitar exposição maciça a vapores. Deve ser manuseado por pessoas habilitadas e capacitadas. Nunca reutilizar embalagens para outros fins.

Procedimentos recomendados para monitoramento

Nos locais onde se manipulam produtos químicos deverá ser realizado o monitoramento da exposição dos trabalhadores, conforme PPRA (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais) da NR-9.

Medidas de Higiene

Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. As instalações de armazenagem e de utilização devem ser equipadas com instalações de lavagem de olhos e um chuveiro de segurança. As vestimentas e EPI's sempre devem ser limpas e verificadas antes de uso. Utilize sempre para higiene pessoal água, sabão e cremes de limpeza. Bons procedimentos operacionais e de higiene industrial ajudam a reduzir o risco no manuseio de produtos químicos.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico	Pó
Cor	ND
Odor	ND
pH	10
Ponto de ebulição	ND
Ponto de fusão	ND
Gravidade específica	ND
Ponto de fulgor	ND
Temperatura de autoignição	ND
Limite de explosividade	ND
Viscosidade	ND
Densidade	ND
Decomposição térmica	ND
Ponto de ebulição	ND
VOC	ND
Solubilidade em água	ND
Outras informações	ND

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade química	Estável em condições normais de utilização.
Reatividade	Os fumos de solda não podem ser classificados com simplicidade. A composição e quantidade dependem do metal que está sendo aspergido, do processo, do procedimento e do pó empregado. Outras condições que também influem na composição e quantidade de fumos e gases aos quais os operadores podem ser expostos incluem: revestimentos no metal base (tais como tinta, chapeamento ou galvanização), número de soldadores e volume da área de trabalho, qualidade e quantidade de ventilação, posição da cabeça do soldador com relação à nuvem de fumaça, como também a presença de contaminantes na atmosfera (tais como vapores de hidrocarboneto clorado provenientes das atividades de limpeza e desengraxamento). Ao ser consumido, o pó gera fumos, gases e produtos de



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 5 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

decomposição em formas e percentuais diferentes dos componentes mencionados na Seção II. Fumos e produtos de decomposição são importantes, não os componentes do pó. Produtos de decomposição incluem aqueles originados de volatilização, reação ou oxidação dos materiais mencionados na Seção II, mais aqueles originados pelo metal base, etc., conforme anotado acima. Tais componentes estão virtualmente sempre presentes como óxidos complexos e não como metais (Caracterização dos Fumos de Soldagem: Sociedade Americana de Soldagem-AWS). Até certo ponto presume-se que os componentes dos fumos incluem óxidos complexos de Alumínio.

Possibilidade de Reações perigosas
Nenhuma reação conhecida.

Condições a evitar
Fontes de ignição, chamas, calor, faíscas.

Materiais ou substâncias incompatíveis
Agentes Oxidantes.

Produtos perigosos da decomposição
O incêndio pode produzir gases tóxicos e irritantes além de Monóxido de Carbono e Dióxido de Carbono.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade Aguda

Inalação
A inalação a fumos de soldagem pode resultar em desconforto tais como febre metálica, vertigens, náuseas, secura ou irritação no nariz, garganta e olhos. A **VIA PRINCIPAL DE ENTRADA** é o sistema respiratório. Exposição prolongada à poeira de **DIÓXIDO DE TITÂNIO** pode resultar em fibrose (endurecimento dos pulmões).

Pele
Pode causar irritações em contato com a pele.

Olhos
Pode causar irritações em contato com os olhos.

Ingestão
Prejudicial se ingerido.

Toxicidade crônica
ND

Inalação
ND

Pele
ND

Olhos
ND

Ingestão
ND

Principais Sintomas
A inalação a fumos de soldagem pode resultar em desconforto tais como febre metálica, vertigens, náuseas, secura ou irritação no nariz, garganta e olhos.

Substâncias que podem causar

Interação
ND

Efeitos aditivos
ND

Esab Ind. e Com. Ltda.

Potencialização
ND

Sinergia
ND

Toxicidade reprodutiva
ND

Sensibilização
ND

Mutagenicidade
ND

Neurotoxicidade
ND

Carcinogenicidade
ND

FUMOS DE SOLDAGEM (salvo diferentemente especificado) são considerados carcinogênicos não definidos por nenhuma outra categoria por **NIOSH** e **IARC**.

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Efeitos ambientais, comportamentos e impacto do produto

Impacto ambiental
As águas de diluição do fogo podem causar poluição. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais. O produto contém metais pesados.

Ecotoxicidade
ND

Persistência/degradabilidade
ND

Potencial Bioacumulativo
ND

Mobilidade no solo
ND

Outros efeitos adversos
ND

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Produto/restos do produto
Não descartar sobras do produto indevidamente após o seu uso. Manter as eventuais sobras com validade expirada em suas embalagens originais adequadamente fechadas. Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal. Descartar qualquer poeira de esmerilhamento e resíduos conforme normas EPA locais. Aspirar o pó excedente somente com aspiradores equipados com filtros HEPA. Usar somente aspiradores específicos para poeiras metálicas. Limpar a área com pano seco. Não usar água. Não varrer e tomar cuidado para não provocar poeiras em suspensão no ar. Recipientes plásticos e embalagens de papelão podem ser reciclados.

Embalagem usada
É proibida ao usuário a reutilização das embalagens vazias. Não cortar ou perfurar a embalagem ou soldar nas suas proximidades. Não remover os rótulos até que o produto seja completamente removido e a embalagem limpa. As embalagens devem ser descartadas conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 6 de 6

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **METACERAM PROXON 25010**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

RTPP – Res 420/04 ANTT/IMDG/IATA

Produto não enquadrado na Resolução em vigor sobre transporte de produtos perigosos.

Outras informações relativas ao transporte: Evitar o transporte em veículos onde o espaço de carga não está separado da cabine de condução. Assegurar que o condutor do veículo conhece os riscos potenciais da carga bem como as medidas a tomar em caso de acidente ou emergência. Antes de transportar os recipientes, verificar que estão bem fixos. Cumprir a legislação em vigor.

15. REGULAMENTAÇÕES

Decreto 96.044/88 do Ministério do Transporte
RTPP – Regulamento para o Transporte de Produtos Perigosos
Resolução 420/04 – ANTT – Agência Nacional de Transporte Terrestre
NBR 14725 ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas
Lei N° 6.514, de 22 de dezembro de 1977 – Normas regulamentadoras (NR) aprovadas pela portaria N° 3.214, de 8 de junho de 1978.

Frases de Risco e Segurança dos componentes perigosos: ND

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

“As informações contidas nesta FISPQ representam os dados atuais e refletem com exatidão, nosso melhor conhecimento sobre o manuseio apropriado deste produto, sob condições normais e de acordo com as recomendações apresentadas na embalagem e na literatura técnica. Qualquer outro uso do produto, envolva ou não o uso combinado com outro produto, ou que utilize processo diverso do indicado, é de responsabilidade exclusiva do usuário”.

*Abreviações:

NA: Não Aplicável

ND: Não Determinada

OSHA: Administração de Segurança e Saúde Ocupacional

LD50: dose letal para 50% da população infectada

LC50: concentração letal para 50% da população infectada

CAS: chemical abstracts service

TLV-TWA: é a concentração média ponderada permitida para uma jornada de 8 horas de trabalho

Esab Ind. e Com. Ltda.

TLV-STEL: é o limite de exposição de curta duração-máxima concentração permitida para um exposição contínua de 15 minutos

ACGIH: é uma organização de pessoal de agências governamentais ou instituições educacionais engajadas em programas de saúde e segurança ocupacional.

ACGIH desenvolve e publica limites de exposição para centenas de substâncias químicas e agentes físicos.

PEL: concentração máxima permitida de contaminantes no ar, aos quais a maioria dos trabalhadores pode ser repetidamente exposta 8 horas dia, 40 horas por semana, durante o período de trabalho (30 anos), sem efeitos adversos à saúde.

OSHA: agência federal dos EUA com autoridade para regulamentação e cumprimento de disposições na área de segurança e saúde para indústrias e negócios nos USA.

ADR e RID: acordo europeu relativo ao transporte internacional de produtos perigosos, via terrestre.

GGVE/GGVS: Gefahrgutverordnung Eisenbahn Bzw Strasse – decreto sobre o transporte de materiais perigosos, via terrestre (ferrovia e rodovia).

GGV-See: Gefahrgutverordnung-See – decreto sobre o transporte de materiais perigosos, via marítima

IMDG: Internacional Maritime Code for Dangerous Goods – código internacional para o transporte de materiais perigosos via marítima.

CAO: Cargo Aircraft Only – carga autorizada para o transporte em avião de carga.

PAX: Passenger Aircraft – quantidade permitida para transporte em avião de passageiros.

AEL: é o limite de exposição aceitável. Em lugares onde os limites de exposição ocupacional imposto por órgãos governamentais forem menores que o AEL, estes limites devem Ter preferência.